

Kołobrzeg, dnia 31 października 2007 r.

DECYZJA

Na podstawie:

- art.181 ust.1 pkt.1, art.201 ust.1, art.202, art.204, art.211 oraz 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska /tekst jednolity z 2006 r. Dz.U.Nr 129 poz.902 z póź.zmian./
- art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego /tekst jednolity z 2000r. Dz. U. Nr. 98 poz. 1071 z póź. zmian./
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości /Dz.U.Nr 122 poz.1055/

po rozpatrzeniu wniosku Arla Foods Sp. z o.o. ul. Lipowa 15, 78 – 120 Gościno, z dnia 30 kwietnia 2007 r.

- **orzekam** -

udzielić Arla Foods Sp. z o.o. ul. Lipowa 15, 78 – 120 Gościno pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich /sera mozzarella i serów twardych dojrzewających/ o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę zlokalizowanej przy ul. Lipowej 15 w Gościnie.

Z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

I. Rodzaj i parametry instalacji

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Arla Foods Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie produkcji serów twardych, dojrzewających (żółtych) oraz sera mozzarella.
Wielkość maksymalna produkcji (potencjalna) wynosi 296 ton mleka na dobę tj. 108 040 ton mleka na rok.

I.2. Charakterystyka ogólna instalacji

Działalność objęta wnioskiem realizowana jest w zakładzie Arla Foods Sp. z o.o. przy ul. Lipowej 15 w Gościnie na działkach o numerach ewidencyjnych: 982; 736; 737.
Arla Foods Sp. z o.o. w Gościnie, jako Zakład produkcyjny w bieżącej lokalizacji został uruchomiony w 1996 r i jest spółką prawa handlowego z kapitałem zagranicznym. W roku 2004/2005 zakład Arla Foods zmodernizował układ technologiczny instalacji uzyskując znaczącą poprawę wydajności produkcyjnych.
Arla Foods Sp. z o.o. w Gościnie jest integralną częścią koncernu duńskiego Arla zajmującego się m.in. przetwórstwem mleka i produkcją serów.
Sery produkowane są z mleka dostarczonego do Zakładu od dostawców zewnętrznych, oraz innych surowców dostarczonych również od dostawców zewnętrznych.
Zakład pracuje w ruchu ciągłym, trzymianowym.
Do obu profili produkcji w znacznym zakresie wykorzystywana jest ta sama linia produkcyjna.

I.3 Lokalizacja zakładu

Analizowany Zakład położony jest przy ulicy Lipowej 15 na działkach o numerach ewidencyjnych: 982; 736; 737.

Łączna powierzchnia zajmowanego terenu wynosi: 27 549 m².

W najbliższym sąsiedztwie znajdują się:

Kierunek wschodni: 200 m – niska zabudowa usługowa

Kierunek południowy: 50 m – tereny rolne, nieużytki

Kierunek zachodni: za ogrodzeniem - tereny rolne

Kierunek północny: za ogrodzeniem - tereny rolne

Najbliższe zabudowania mieszkalno-usługowe znajdują się w odległości około 150 m w kierunku północno – wschodnim.

Teren zajmowany przez Arla Foods w Gościnnie przy ulicy Lipowej 15 w aktualnym „Studium Uwarunkowań i Kierunków Zagospodarowania Przestrzennego Gminy Gościno”, ma przeznaczenie jako:

- 1/ „P” tj. zorganizowana działalność gospodarcza (w miejscu byłej mleczarni)
- 2/ „NO” tj. tereny urządzeń i obiektów gospodarki ściekowej (po przeciwległej stronie ulicy Lipowej).

I.4. Opis linii produkcyjnych i obiektów towarzyszących

Na terenie Zakładu znajduje się instalacja do produkcji serów twardych dojrzewających żółtych oraz sera mozzarella, w skład której wchodzi:

- zbiorniki magazynowe mleka,
- urządzenia podgrzewające,
- wirówki,
- urządzenia pasteryzujące,
- urządzenia chłodzące,
- zbiorniki koagulacyjne,
- prasy,
- zbiorniki solankowe,
- linie do pakowania,

Do zabezpieczenia ciągłości pracy wymienionych instalacji Zakład wyposażono w:

- laboratorium kontroli jakości,
- podczyszczalnię ścieków,
- kotłownię gazową wyposażoną w 1 kocioł parowy firmy TOMA typu BWE o wydajności 1,4 MW,
- instalację chłodniczą przeznaczoną do zabezpieczania wody lodowej dla potrzeb technologicznych schładzania mleka i magazynowanej galanterii mleczarskiej,
- pomieszczenia magazynowe i warsztatowe,
- bazę transportową pojazdów ciężkich,

1.5 Ocena stanu technicznego instalacji

Stan techniczny instalacji jest bardzo dobry. Wszystkie instalacje należą do nowych, wykonanych z wykorzystaniem najnowocześniejszych technik i rozwiązań.

Ocena stanu technicznego urządzeń eksploatowanych w Arla Foods, realizowana jest w następujący sposób:

1. Urządzenia podlegające dozorowi technicznemu są na bieżąco kontrolowane przez UDT zgodnie z harmonogramem czynności dozorowych.

2. Wszystkie układy automatyki, hydrauliki oraz pneumatyki kontrolowane są na bieżąco przez układy sterowania i kontroli. Sterowanie procesem technologicznym realizowane jest przez personel w oparciu o dane z urządzeń kontrolnych.
3. Ocena stanu technicznego wszystkich eksploatowanych urządzeń dokonywana jest na bieżąco przez wyszkolonych pracowników eksploatacji i dozoru Arla Foods zgodnie z przepisami wewnętrznymi. Odchylenia od normalnej pracy urządzeń przekazywane są natychmiast do kierowników danych linii produkcyjnych, w przypadku poważnego uszkodzenia decyzję o zatrzymaniu danej linii produkcyjnej podejmuje Kierownik Zakładu lub pod nieobecność Kierownika jego bezpośredni zastępca.
4. Dokonywane są także okresowe kontrole stanu instalacji wodno-kanalizacyjnej, chłodzącej, grzewczej i elektrycznej.

II. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji i urządzeń

Podstawowym wariantem pracy instalacji Arla Foods jest praca przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego. Warunki pracy odbiegające od normalnych występują w trakcie:

- rozruchu,
- odstawiania maszyny,
- postoju awaryjnego lub planowego.

II.1. Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji

Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji nie zmieniają się.

II.2. Parametry pracy instalacji i urządzeń w warunkach odbiegających od normalnych.

Warunki pracy odbiegające od normalnych to sytuacje włączania (rozruch) lub wyłączania (zatrzymanie) maszyn oraz postój. Jest to związane przede wszystkim z odstawianiem urządzeń do planowanych remontów bieżących, sporadycznie wynika z sytuacji awaryjnych związanych ze zużyciem się części maszyny.

Czas występowania takich warunków jest niewspółmiernie krótszy od czasu trwania pracy w warunkach normalnych. Rodzaj, a zwłaszcza wielkość emisji, nieznacznie różni się wówczas od emisji w trakcie normalnej pracy urządzeń.

Procesy rozruchu i/lub zatrzymania związane są także ze zmianą produkowanego asortymentu np.: sera żółtego dojrzewającego na ser mozzarella.

• Rozruch

Rozruch instalacji do produkcji serów spowoduje wzrost zapotrzebowania na energię elektryczną, który jednakże będzie miał charakter chwilowy związany z koniecznością uruchomienia maszyn i urządzeń.

Produkcja serów (zarówno serów twardych dojrzewających jak i sera mozzarella odbywa się w procesie ciągłym, trzymianowym. W przypadku planowanego postoju zatrzymanie instalacji wykonuje się po wyczerpaniu wkładu produkcyjnego. W przypadku konieczności awaryjnego zatrzymania ciągu i zagrożenia wycieku mleka, serwatki lub śmietany, surowce te kierowane są do kanału, a następnie do zbiornika przepompowni ścieków, gdzie następuje neutralizacja i uśrednienie ścieków przed przepompowaniem do biologicznego podczyszczania. Zatrzymanie instalacji powoduje nieznacznie większe zużycie wody, wynikające z konieczności umycia całej instalacji przed ponownym uruchomieniem procesu produkcyjnego.

Zwiększony pobór wody nie powinien przekroczyć 5% średnio dobowego zużycia przy normalnej pracy instalacji.

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

III.1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

III.1.1. Emisje do powietrza

Emisję z terenu zakładu można podzielić na:

- emisję zorganizowaną
- emisję niezorganizowaną.

Emisja zorganizowana pochodzi z kotłowni zakładowej wyposażonej w 1 kocioł parowy firmy TOMA typu BWE o wydajności 1,4 MW (2,0 Mg/h pary). Sprawność kotła mieści się w zakresie 89 – 91 %. Kocioł wyposażony w palnik gazowy firmy WEISHAUPT tpu G7/1D. Kocioł jest opalany gazem ziemny zaazotowanym typu GZ-35.

Zanieczyszczenia pyłowo-gazowe z linii do produkcji serów twardych dojrzewających oraz sera mozzarella nie występują.

Emisja niezorganizowana na terenie Zakładu może być spowodowana ruchem lokalnym środków transportu wewnętrznego oraz zewnętrznego. Pozostałe punkty emisji niezorganizowanej związane mogą być z funkcjonowaniem zakładowej podczyszczalni ścieków – dotyczy to przede wszystkim odorów i aerozoli. Ze względu na stosowane zabezpieczenia tj. usytuowanie urządzeń podczyszczalni na terenie wydzielonym, odgrodzonym i oddalonym od budynków produkcyjnych, można uważać, że emisja tych substancji nie będzie miała zasadniczego wpływu na tereny sąsiednie.

III.1.2. Warunki wprowadzania pyłów i gazów do powietrza

1. PARAMETRY EMITORA

Spaliny z kotła odprowadzane są kominem stalowym z blachy nierdzewnej izolowanym o wysokości $h = 15,0$ m i średnicy wylotu 0,40 m.

2. EMISJE DOPUSZCZALNE DO POWIETRZA Z KOTŁOWNI ZAKŁADOWEJ

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m^3 przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył	5	0,0113
Dwutlenek siarki	35	0,0169
Dwutlenek azotu	150	0,9943

1. Uznaje się standardy emisyjne ze źródeł za dotrzymane jeżeli spełnione są warunki określone w § 12 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz.U.Nr 260 poz.2181/ 2011/95/558
2. Ponieważ dla omawianej instalacji są ustalone standardy emisyjne, zatem zgodnie z art.224 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określa się innych rodzajów gazów lub pyłów niż objęte standardami

III.2. Emisja hałasu do środowiska

III.2.1. Źródła hałasu

Źródła emisji hałasu znajdujące się na terenie Zakładu podzielić można na:

- źródła stacjonarne
- źródła ruchome.

Źródła stacjonarne:

- wentylatory skraplaczy,
- agregatory klimatyzatorów,
- wentylatory nadmuchu kotłowni,
- dmuchawy podczyszczalni ścieków,

Źródła ruchome:

- środki transportu wewnętrznego oraz zewnętrznego.

III. 2.2 Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Dla położonych w pobliżu zakładu terenów ze względu na emisję hałasu dopuszczalne wartości poziomu hałasu nie mogą przekroczyć:

Dopuszczalny poziom hałasu w [dB]	
L_{Aeq D} przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym	L_{Aeq N} przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy
55	45

III. Gospodarka odpadami

III.3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Gospodarka odpadami	
				Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100	Odpad czasowo gromadzony w skrzynkach plastikowych ustawionych na palecie w pomieszczeniu solanek zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt D	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom unieszkodliwienia bądź odzysku. Proces odzysku R3 – lub proces unieszkodliwienia D5 – składowanie na składowiskach innych niż niebezpieczne

2.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4000	Odpad nie jest magazynowy	Odpad odbierany bezpośrednio ze zbiornika SBR (sekwencyjny biologiczny reaktor) i wywożony do oczyszczalni ścieków gdzie zostaje unieszkodliwiony w procesach biologicznych D8.
3.	02 05 80	Odpadowa serwatka	90 000	Odpad gromadzony w dwóch silosach na fundamencie betonowym usytuowanych na utwardzonym i skanalizowanym placu, przy bramie wjazdowej zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt E	Odpad przekazywany osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby (skarmianie zwierząt). Proces odzysku R14.
4.	02 05 99	Inne niewymienione odpady z przemysłu mleczarskiego	2,90	Odpady zbierane są w workach z tworzywa sztucznego szczelnie zawiązanych, a następnie gromadzone są w oznakowanych pojemnikach usytuowanych na placu magazynowym za budynkiem warsztatowym zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt A	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom unieszkodliwiania proces - D10.
5.	08 03 18	Odpadowy drukarski toner	0,15	Odpad czasowo gromadzony jest w pojemnikach w budynku na placu przy oczyszczalni zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku bądź unieszkodliwienia
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50	Odpad magazynowany w kontenerze metalowym, uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczonym na placu magazynowym za budynkiem warsztatowym zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt A	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku proces odzysku R15
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60	Odpad magazynowany w kontenerze na utwardzonym placu za budynkiem warsztatowym zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt A	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku proces odzysku R14
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	12	Odpad czasowo gromadzony luzem w na utwardzonym placu przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt B	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku Proces odzysku R1-wykorzystanie jako paliwa lub R14
9.	15 01 04	Opakowania z metali	5	Odpad czasowo gromadzony w kontenerach na placu przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt B	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku. Proces odzysku R14

10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)	0,40	Odpady są czasowo gromadzone w pojemnikach umiejscowionych na placu za budynkiem warsztatowym zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt A	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku bądź unieszkodliwiania Proces odzysku R14- Proces unieszkodliwiania D5-składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne.
11.	16 01 03	Zużyte opony	3,50	Odpad czasowo gromadzony na utwardzonym placu przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt B	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku Proces odzysku R14
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,40	Odpady czasowo gromadzone są w pojemnikach (m.in. drewniane skrzynie) w pomieszczeniu magazynowym w budynku przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku Proces odzysku R14- lub procesom unieszkodliwiania
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3,50	Odpady czasowo gromadzone są w pojemnikach (m.in. drewniane skrzynie) w pomieszczeniu magazynowym w budynku przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku bądź unieszkodliwiania Proces odzysku R4- Proces unieszkodliwiania D5-składowanie odpadów na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne.
14.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,10	Odpady czasowo gromadzone w oznakowanych pojemnikach z tworzyw sztucznych odpornych na działanie substancji chemicznych, szczelnie zamkniętych, w pomieszczeniu magazynowym w budynku magazynowym przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt B	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom unieszkodliwiania Proces unieszkodliwiania D9
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 160603	0,15	Odpady czasowo gromadzone w oznakowanych pojemnikach (m.in. kartonowe pudełka lub plastikowe skrzynki) w pomieszczeniu magazynowym na terenie zakładu - budynek przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku lub unieszkodliwiania

16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,30	Odpady czasowo gromadzone w oznakowanych pojemnikach (m.in. kartonowe pudełka lub plastikowe skrzynki) pomieszczeniu magazynowym w budynku przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku lub unieszkodliwiania
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	25	Odpady gromadzone są w specjalnych kontenerach na placu zakładu (w zależności od potrzeb: skrzynie drewniane lub kontenery stalowe) – za budynkiem warsztatowym zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt A	Odpad przekazywany osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby do utwardzania powietrza. Proces odzysku R14 bądź nadmiar, który nie zostanie wykorzystany odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany unieszkodliwieniu. Proces unieszkodliwiania D5
18.	17 04 05	Żelazo i stal	60	Odpady magazynowane są na placu magazynowym w szczelnym kontenerze, za budynkiem warsztatowym zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt A	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku. Proces odzysku R4-recykling metali lub związków metali

ODPADY NIEBEZPIECZNE

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Gospodarka odpadami	
				Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,25	Odpad czasowo gromadzony w specjalnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem na zadaszonej rampie przy budynku magazynowym przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę do odzysku. Proces odzysku R9.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Gospodarka odpadami	
				Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,30	Odpad czasowo gromadzony w specjalnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, na zadanej rampie przy budynku magazynowym przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku Proces odzysku R9
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,70	Odpad czasowo gromadzony w specjalnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, na zadanej rampie przy budynku magazynowym przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku Proces odzysku R9
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0	Odpad magazynowany na zadanej rampie przy budynku magazynowym przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C Odpady są ustawiane na paletach i częściowo streczowane (beczki 30 l). Teren jest odrębnie zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych ogrodzeniem z siatki stalowej.	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku bądź unieszkodliwiania
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0	Odpad czasowo gromadzony w szczelnym oznakowanych pojemnikach na zadanej rampie budynku przy budynku magazynowym, przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku bądź unieszkodliwiania
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1	Odpad czasowo gromadzony w szczelnym oznakowanych pojemnikach na zadanej rampie przy budynku magazynowym przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku bądź unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Gospodarka odpadami	
				Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć (np. termometry rtęciowe)	0,1	Odpad czasowo gromadzony w oznakowanych szczelnych pojemnikach na zadanej rampie przy budynku magazynowym przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku lub unieszkodliwiania.
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (m.in. świetlówki)	0,30	Odpad czasowo gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniach magazynowych przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C które dodatkowo zabezpieczone są przed uszkodzeniami mechanicznymi zapakowaniem w papier falisty lub folię strecz).	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom unieszkodliwiania.
9.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,10	Odpad czasowo gromadzony w oznakowanych, szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji chemicznych, w pomieszczeniu magazynowym na terenie zakładu przy aparatuwni zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt F	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom unieszkodliwiania.
10.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,10	Odpad czasowo gromadzony w oznakowanych, szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji chemicznych w pomieszczeniu magazynowym na terenie zakładu przy aparatuwni zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt F	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom unieszkodliwiania.
11.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,10	Odpad czasowo gromadzony w oznakowanych, szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji chemicznych w pomieszczeniu magazynowym na terenie zakładu przy aparatuwni zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt F	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom unieszkodliwiania
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,25	Odpad czasowo gromadzony w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym na terenie zakładu przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako obiekt C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku bądź unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Gospodarka odpadami	
				Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,25	Odpad czasowo gromadzony w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym na terenie zakładu przy oczyszczalni ścieków zaznaczonym na mapie zakładu jako C	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku bądź unieszkodliwiania

Miejsca gromadzenia odpadów zaznaczone na mapie zakładu, która stanowi załącznik niniejszego pozwolenia, symbolami literowymi odnoszą się do:

A – Plac magazynowy za budynkiem warsztatowym

B – Plac magazynowy przy oczyszczalni ścieków

C – Budynek magazynowy przy oczyszczalni ścieków z zadaszoną rampą /utwardzony plac/

D – Pomieszczenie solanek

E – Dwa silosy na fundamencie betonowym usytuowane na utwardzonym i skanalizowanym placu, przy bramie wjazdowej od strony drogi na Nieżyn.

F – Pomieszczenie magazynowe przy aparatuwni

Każda zasadnicza zmiana związana z miejscem gromadzenia odpadów, która może wynikać m.in. z modernizacji, bądź rozbudowy zakładu wiąże się z powiadomieniem odpowiednich organów i uzyskaniem aktualizacji decyzji w tej sprawie.

III. 3.2. Rodzaj odpadów przewidzianych do transportu

020502 – osady z zakładowych oczyszczalni ścieków

020580 – odpadowa serwatka

Transport w/w odpadów odbywać się będzie zakładowymi środkami transportu przystosowanymi do przewozu tego rodzajów odpadów.

III.3.3. Warunki gospodarowania wytworzonymi odpadami

- Sposób gospodarowania wytworzonymi odpadami musi być zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz wymaganiami ochrony środowiska.
- Wytwarzane odpady należy zbierać selektywnie, w wyznaczonych miejscach, jeżeli jest to możliwe w szczelnych, specjalistycznych pojemnikach przeznaczonych do danego rodzaju odpadu, na terenie do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny użytkowania.
- Odpady, jeżeli wystąpi taka konieczność, należy tymczasowo magazynować w miejscach lub pomieszczeniach, które spełniają normy bezpieczeństwa, w sposób selektywny, nie stwarzający zagrożeń zdrowotnych ludzi oraz nie naruszający standardów ochrony środowiska, na terenie do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny.
- Czas magazynowania poszczególnych odpadów nie może przekraczać terminów określonych w art. 63 ust. 3 i 4 ustawy o odpadach.
- Odpady należy przekazywać odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia, wydane przez właściwy organ, w zakresie ich zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania.

- W przypadku zlecenia transportu firmie specjalistycznej – wskazanie miejsca odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy odpady dostarczyć
- Transport odpadów prowadzić pojazdami przystosowanymi do rodzajów przewożonych odpadów w sposób uniemożliwiający przypadkowe dostanie się odpadów do środowiska.
- Monitoring odpadów należy prowadzić przy wykorzystaniu ilościowej i jakościowej ewidencji powstających i przekazywanych odpadów, prowadzonej zgodnie z obowiązującym katalogiem, przy użyciu obowiązujących dokumentów ewidencji odpadów.

III. 4 Gospodarka wodno-ściekowa

III.4.1. Zużycie wody

Zakład zaopatruje się w wodę z sieci wodociągowej wiejskiej gminy Gościno. Arla Foods Spółka z o.o. w Gościnie posiada umowę na dostawę wody z Miejskimi Wodociągami i Kanalizacją Sp. z o.o. w Kołobrzegu.

Zakład nie posiada własnego ujęcia wód podziemnych oraz nie pobiera wód powierzchniowych.

Woda wykorzystywana jest na cele socjalne i technologiczne, do procesów produkcyjnych, przygotowania roztworów myjących, do produkcji pary technologicznej oraz uzupełnienie obiegu wody chłodzącej oraz na cele p.poż.

Planowane zużycie wody przy maksymalnej wielkości produkcji – 150 000 m³/rok.

Przyjęto, że średnio na produkcję 1 kg sera zużycie wody nie powinno przekraczać 2 litry wody.

III.4.2. Zrzuty ścieków

Na terenie zakładu powstają następujące rodzaje ścieków:

1. **ścieki socjalno – bytowe** – odprowadzane ogólnospławną siecią kanalizacji zakładowej do podczyszczalni zakładowej a następnie do kanalizacji wiejskiej gminy Gościno – zgodnie z umową.
2. **wody opadowe i roztopowe** z dachów budynków i terenów utwardzonych – odprowadzane ogólnospławną siecią kanalizacji zakładowej do podczyszczalni zakładowej a następnie do kanalizacji wiejskiej gminy Gościno – zgodnie z umową.
3. **ścieki technologiczne** z procesów produkcyjnych i procesów pomocniczych odprowadzane są ogólnospławną siecią kanalizacji zakładowej do podczyszczalni zakładowej a następnie do kanalizacji wiejskiej gminy Gościno – zgodnie z zawartą umową.
Część produkcyjnych ścieków surowych bezpośrednio z przepompowni ścieków jest odbierana i wywożona do punktu zrzutu w Pobłociu Wielkim, a następnie kierowana jest do oczyszczalni ścieków w Karlinie.
4. **ścieki technologiczne po zagęszczeniu serwatki** – odprowadzane do kanalizacji wiejskiej (z pominięciem podczyszczalni zakładowej).

Z uwagi na sposób zagospodarowania wód poserwatkowych, teren zakładu podzielono na dwie zlewnie.

Zlewnia nr 1 – ścieki socjalno-bytowe, ścieki technologiczne, wody opadowe i roztopowe kierowane do wstępnego podczyszczenia a następnie do kanalizacji wiejskiej.

Zlewnia nr 2 – ścieki technologiczne – oczyszczone wody poserwatkowe, odprowadzane bezpośrednio do kanalizacji wiejskiej.

Zakład nie odprowadza żadnych ścieków bezpośrednio do wód powierzchniowych. Powstające ścieki odprowadzane są do kanalizacji wiejskiej gminy Gościno, zgodnie z zawartą umową z Miejskimi Wodociągami i Kanalizacją Spółka z o.o. w Kołobrzegu, które są gestorem sieci wodno-kanalizacyjnej. Obecnie poprzez w.w. sieć kanalizacyjną ścieki z Zakładu odprowadzane są do oczyszczalni w Gościnie.

Część produkcyjnych ścieków surowych bezpośrednio z przepompowni ścieków jest odbierana i wywożona do punktu zrzutowego w Pobłociu Wielkim, a następnie kierowana jest do oczyszczalni ścieków w Karlinie. Średniomiesięczna ilość wywożonych ścieków oscyluje w granicach 1000 m³.

Obecnie w miejscowości Gościno istnieje kanalizacja ogólnospławna. Z chwilą budowy sieci sanitarnej w gminie, zakład przewiduje podjęcie działań mających na celu rozdzielenie kanalizacji wewnętrznej zakładu na sieć kanalizacji deszczowej i pozostałej. Planowana jest również zmiana oczyszczalni, do której poprzez sieć kanalizacyjną odprowadzane będą ścieki z Zakładu – obecnie oczyszczalnia w Gościnie, a w przyszłości oczyszczalnia w Korzyścienku gm. Kołobrzeg

III.4.2.1. Ilość ścieków odprowadzana z zakładu

Całkowita ilość odprowadzanych ścieków m³/rok – ok. 160 000

w tym:

- ścieki socjalno-bytowe, ścieki technologiczne, wody opadowe i roztopowe kierowane do wstępnego podczyszczenia a następnie do kanalizacji wiejskiej – ok. 140 000 m³/rok, z tego ok. 10 000 m³/rok to ścieki dostarczane do oczyszczalni w Karlinie,
- ścieki technologiczne – oczyszczone wody poserwatkowe, odprowadzane bezpośrednio do kanalizacji wiejskiej – ok. 20 000 m³/rok

III. 4.2.2. Parametry odprowadzanych ścieków:

Z uwagi na zapis art. 122 ust.1 pkt.10 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne /tekst jednolity z 2005 r. Dz.U.Nr 239 poz.2019 z późn.zmian./ szczegółowe warunki odprowadzenia ścieków do kanalizacji wiejskiej zostaną określone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

III. 4.2.3. Zakładowa podczyszczalnia ścieków

W skład urządzeń podczyszczalni ścieków wchodzi:

- sita wstępne w studzienkach przed zbiornikiem wyrównawczym
- zbiornik wyrównawczy o pojemności 20 m³ wyposażony w dwie pompy zatapialne
- zbiornik z systemem napowietrzania drobno pęcherzykowym 260m³ (SBR) posiadający dwie dmuchawy powietrzne
- przepływomierz ścieków podczyszczonych.

Parametry techniczne urządzeń:

- Kosze wewnątrz studni kanalizacyjnej do mechanicznego oczyszczania ścieków
- Zbiornik przepompowni ścieków, konstrukcja betonowa o pojemności 20 m³
- Zbiornik SBR do biologicznego oczyszczania ścieków, pojemność czynna 260 m³, drobno-pęcherzykowe napowietrzanie, pracujący w trzech cyklach ośmiogodzinnych obejmujących: napowietrzanie, sedymentację, odprowadzenie sklarowanych ścieków
- Pompa przepompowni ścieków
- Dmuchawy napowietrzające
- Stacja PIX do chemicznego strącania fosforu – zbiornik plus pompka dozująca

III. 4.4 Sposoby ograniczenia zużycia wody i ilości powstających ścieków

Zakres korzystania z wody jest monitorowany oraz ograniczony poprzez wykorzystanie oczyszczonej wody poserwatkowej a także zastosowanie obiegów zamkniętych.

Zastosowano procesy mające na celu oddzielenie od serwatki wody i uzyskanie maksymalnie skondensowanego koncentratu. W tym wypadku zastosowano techniki separacyjne – filtrację serwatki metodą odwróconej osmozy i doczyszczanie wody poserwatkowej, którą można wykorzystywać do celów technologicznych zakładu np. do płukania posadzek, wstępnego płukania urządzeń lub instalacji.

Dzięki zastosowaniu takiego rozwiązania uzyskano zmniejszenie zużycia wody sieciowej wykorzystywanej dla potrzeb technologicznych zakładu o około 50 m³

Analogicznie zmniejszył się zrzut ścieków technologicznych kierowanych na podczyszczoną zakładową, ponieważ skład wytwarzanych ścieków technologicznych nie wymagał dodatkowego oczyszczania i ścieki te mogą być kierowane bezpośrednio do kanalizacji gminnej.

W celu ograniczenia szkodliwego oddziaływania na środowisko wytwarzanych w zakładzie ścieków są przestrzegane reżimy technologiczne w zakresie produkcji oraz zastosowanie urządzeń i maszyn pozwalające na utrzymanie na jak najniższym poziomie zużycia wody, racjonalne jej zagospodarowanie i ograniczanie ilości zrzucanych ścieków.

III.5 Emisje w warunkach odbiegających od normalnych tj. rozruch, awaria itp.

Wszystkie urządzenia wchodzące w skład instalacji są stale monitorowane przez wykwalifikowany personel, który na podstawie odczytów z urządzeń kontrolnych podejmuje decyzje precyzyjnie określające warunki oraz parametry pracy. Jakiegokolwiek odchylenia od warunków optymalnych powodują zatrzymanie procedur startowych. Należy więc przyjąć iż rozruch instalacji nie spowoduje wzrostu emisji zanieczyszczeń do atmosfery.

IV. Zakres monitoringu i sprawozdawczość

IV.1. Monitoring ilości ujmowanej wody

Zakład zaopatruje się w wodę z sieci wodociągowej wiejskiej gminy Gościno zgodnie z umową na dostawę wody z Miejskimi Wodociągami i Kanalizacją Sp. z o.o. w Kołobrzegu.

Monitoring ilości ujmowanej wody odbywa się w oparciu o:

- Prowadzenie codziennych pomiarów ilości pobieranej wody, w oparciu o wskazania wodomierza, z notowaniem wyników pomiarów w trwałym rejestrze
- Prowadzenie przeglądów eksploatacyjnych zakładowych urządzeń i sieci wodociągowej, ich bieżącej konserwacji odnotowanej w zeszycie eksploatacji

IV.2 Zakres monitoringu emisji

IV.2.1 Monitoring ścieków

Zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu wodnoprawnym, które Zakład jest zobowiązany uzyskać zgodnie z art. 122 ust.1 pkt.10 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne /tekst jednolity z 2005 r. Dz.U.Nr 239 poz.2019 z póź.zmian./ ze względu na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

IV.2.2 Monitoring emisji pyłów i gazów do powietrza

Do prowadzenia pomiarów i przedstawiania ich wyników obowiązują rozporządzenia:

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji /Dz. U. Nr 59, poz. 529/
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji /Dz. U. Nr 283, poz. 2842/

Zakres oraz metodyki referencyjne wykonywania okresowych pomiarów emisji do powietrza z instalacji spalania paliw wg załącznika nr 2 do rozporządzenia Dz. U. Nr 283, poz. 2842

Lp.	Nazwa substancji lub parametru odniesienia	Jednostka miary	Metodyka referencyjna
1	Pył ogółem	mg/m ³	Grawimetryczna
2	SO ₂	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna ¹
3	NO _x (w przeliczeniu na NO ₂)	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna ²
4	CO	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR
5	O ₂	%	Paramagnetyczna, celi cyrkowej lub elektrochemiczna gwarantująca niepewność pomiaru nie gorszą niż ±0,4 % obj.O ₂
6	Prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin	m/s lub Pa	^{3, 4}
7	Temperatura spalin	K	⁵
8	Ciśnienie statyczne spalin	Pa	³
9	Współczynnik wilgotności	-	^{3, 6}

Oznaczenia:

- 1 - metody optyczne pomiaru SO₂ obejmują metodę fluorescencyjną,
- 2 - metody optyczne pomiaru NO₂ obejmują metodę chemiluminescyjną,
- 3 - pomiary parametrów mogą być wykonane dowolnymi metodami gwarantującymi niepewność pomiaru mniejszą od 10 %,
- 4 - dopuszcza się odstępstwa od prowadzenia pomiarów prędkości przepływu spalin lub ciśnienia dynamicznego spalin oraz wyznaczanie strumienia objętości spalin metodą bilansową, gdy gwarantuje ona uzyskanie niepewności wyniku mniejsze od 10 %,
- 5 - dowolna metoda, gwarantująca niepewność pomiaru ± 5 K,
- 6 - dopuszcza się odstępstwa od prowadzenia pomiarów współczynnika wilgotności oraz wyznaczenie współczynnika wilgotności metodą bilansową, gdy gwarantuje ona uzyskanie niepewności wyniku mniejsze od 10 %.

Pomiary okresowe należy prowadzić 2 razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień).

Punkt pomiarowy – na czopuchu bezpośrednio za kotłem.

Nie jest możliwe wykonywanie pomiarów okresowych emisji pyłu ogólnego zgodnie z metodyką referencyjną w związku z czym, biorąc również pod uwagę stosowane paliwo, tut. Urząd odstępuje od obowiązku wykonywania pomiarów emisji tej substancji.

IV.2.3 Monitoring hałasu

Okresowe pomiary emitowanego hałasu w środowisku, należy wykonywać z minimalną częstotliwością raz na dwa lata na granicy działki Zakładu, w porze dziennej i nocnej, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu oraz po każdym procesie inwestycyjnym w obrębie instalacji powodującym istotną jej zmianę w świetle przepisów ustawy – Prawo ochrony środowiska.

Pomiary hałasu wykonywać według metodyki referencyjnej wynikającej z obowiązujących przepisów szczególnych – aktualnie rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji /Dz.U.Nr 283 poz.2842/

IV.2.4 Ewidencja wytwarzanych odpadów

Zgodnie z art. 36 ustawy o odpadach wytwarzający odpady jest obowiązany prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów. Ewidencja winna być prowadzona z zastosowaniem następujących dokumentów:

- kart ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- kart przekazania odpadu,

których wzory zostały określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów(Dz.U.Nr30,poz.213).

Zgodnie z określonymi wymogami konieczne jest rejestrowanie ilości odpadów wytworzonych i sposobu gospodarowania nimi, a także rejestrowanie każdej partii odpadów przekazanych innemu posiadaczowi.

Kartę przekazania odpadu sporządza się w dwóch egzemplarzach, po jednym dla każdego z posiadaczy (dla przekazującego i dla odbierającego odpad).

Dopuszcza się sporządzanie zbiorczej karty przekazania odpadu, obejmującej odpad danego rodzaju przekazywany łącznie w czasie jednego miesiąca kalendarzowego temu samemu posiadaczowi.

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywać należy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Zgodnie z art. 37 ustawy o odpadach wytwarzający odpady zobowiązany jest do sporządzenia na formularzu zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach

gospodarowania nimi, które przekazuje się Marszałkowi Województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

Wzór formularza określony został w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 152, poz. 1737).

IV. 2.5 Monitoring promieniowania elektromagnetycznego

Nie dotyczy.

IV.3. Zakres monitoringu procesów technologicznych.

3.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów w Arla Foods prowadzony jest w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami.

Monitorowanie gospodarki materiałowo – surowcowej prowadzone jest za pomocą ciągłej ewidencji dostarczanych surowców produkcyjnych. Bilans jest monitorowany i opiniowany przez odpowiedni personel w Zakładzie.

IV.3.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii

Zużycie energii na potrzeby własne jest mierzone przez układy pomiarowe oparte na licznikach energii czynnej. Wartości zsumowane po okresie rozliczeniowym są analizowane pod kątem energochłonności procesów technologicznych.

Ponieważ w omawianej instalacji IPPC prowadzona jest kontrola nad procesami energetycznymi, monitorowane jest zużycie energii dla potrzeb własnych – nie zachodzi potrzeba wprowadzania dodatkowego monitoringu efektywności wykorzystania energii.

IV.4 Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59/2003 r., poz. 529) określa wymagania w zakresie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji, które prowadzący instalację mają obowiązek przekazać właściwym organom ochrony środowiska, a także terminy i sposób prezentacji wyników tych pomiarów.

Wyniki pomiarów emisji do **powietrza** należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru – w przypadku pomiarów okresowych, Układ przekazywania wyników określa załącznik nr 1 rozporządzenia Dz. U. Nr 59/2003 r., poz. 529. Wyniki pomiarów emisji do powietrza należy przechować przez 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Wyniki pomiarów **hałasu w środowisku** pochodzącego z Zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru. Układ przekazywania wyników określa załącznik nr 3 rozporządzenia Dz. U. Nr 59/2003 r., poz. 529.

Posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia ich ilościowej i jakościowej ewidencji zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych; ewidencja ta w przypadku posiadacza odpadów, który prowadzi działalność w zakresie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów, powinna obejmować sposoby gospodarowania odpadami, a także dane o ich pochodzeniu i miejscu przeznaczenia (art. 36 ustawy o odpadach). Posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiornicze zestawienie danych do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok (art. 37 ustawy o odpadach) według wzoru określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 152/2001 r., poz. 1737).

V. Sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii przemysłowej oraz sposób powiadamiania o jej wystąpieniu

Prawdopodobieństwo wystąpienia awarii związane jest z: pożarem, rozszczelnieniem instalacji chłodniczej amoniakalnej oraz z rozszczelnieniem zbiorników i pojemników do magazynowania chemikaliów niebezpiecznych podczas ich magazynowania lub przeładunku.

Sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii:

- podejmowanie działań zapobiegających negatywnemu oddziaływaniu na środowisko na skutek prowadzonej działalności,
- zapewnianie posiadania kart charakterystyk substancji i preparatów niebezpiecznych przy stosowaniu niebezpiecznych chemikaliów,

- oznakowywanie znakami ostrzegawczymi zbiorników i miejsc magazynowania substancji i preparatów niebezpiecznych oraz rurociągów zawierających je,
- zapewnianie właściwej organizacji pracy przy eksploatacji obiektów i instalacji z niebezpiecznymi chemikaliami,
- zapoznavanie pracowników, których zakres czynności wiąże się z kwestiami ochrony środowiska z wymaganiami w tym zakresie,
- posiadanie i przestrzeganie instrukcji eksploatacji instalacji i obiektów z niebezpiecznymi chemikaliami,
- powierzanie funkcji związanych z zapewnieniem ochrony środowiska osobom posiadającym odpowiednie kwalifikacje zawodowe,
- utrzymywanie odpowiedniego stanu technicznego eksploatowanych obiektów, urządzeń i instalacji oraz zabezpieczeń chroniących środowisko przed zanieczyszczeniem,
- stosowanie instalacji i urządzeń oraz zabezpieczeń zapewniających bezpieczeństwo procesowe,
- prowadzenie monitoringu funkcjonowania instalacji w zakresie prawidłowości procesów oraz szczelności instalacji,
- ustalanie sposobów postępowania na wypadek awarii,
- podejmowanie działań w celu wyeliminowania lub ograniczenia szkód w środowisku

W każdej sytuacji awaryjnej mogącej stworzyć zagrożenie natychmiast powiadomić:

- osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
- jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji,
- Wójta Gminy Gościno

Niezwłocznie należy przekazać w/w organom informacje o:

- okolicznościach awarii,
- niebezpiecznych substancjach i preparatach związanych z awarią umożliwiającym dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenia skutków awarii i zapobieżenia jej powtórzeniu się.

VI. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie stwierdzono oddziaływania transgranicznego przedmiotowej instalacji IPPC.

VII. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Eksploatacja instalacji w Arla Foods jest prowadzona zgodnie z zasadami:

- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczanie ich wprowadzania do środowiska;
- właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko;
- ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi, wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja);
- zapobiegania w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawanie zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko;
- Najlepszej Dostępnej Techniki.

Rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie najlepszej dostępnej techniki.

VII.1 Metody ochrony wód powierzchniowych

Arla Foods chroni wody powierzchniowe poprzez:

- ujmowanie wszystkich rodzajów ścieków (sanitarnych, technologicznych oraz wód opadowych i roztopowych) w odpowiednie systemy kanalizacji,

VII.2. Metody ochrony wód podziemnych

Ujęcia wody są chronione i zabezpieczone przed przedostaniem się zanieczyszczeń do wód podziemnych min. przez:

- Teren zakładu jest ogrodzony i odpowiednio strzeżony,
- Wszystkie powstające ścieki na terenie zakładu zbierane są właściwymi kolektorami (deszczowym, sanitarnym i technologicznym),

Arla Foods prowadzi działania mające na celu ochronę wód podziemnych, polegające na:

- racjonalizacji zużycia wody na cele technologiczne, poprzez zamykanie obiegów wodnych we wszystkich uzasadnionych technologicznie przypadkach,
- stosowaniu zabezpieczeń przed wyciekami substancji i preparatów chemicznych, zarówno w warunkach normalnej eksploatacji jak i w sytuacjach awaryjnych,
- stosowaniu uszczelnionych nawierzchni na drogach wewnętrznych oraz placach manewrowych i składowych, wyposażonych w instalacje służące do ujmowania i wprowadzania wód opadowych i roztopowych do kanalizacji, dzięki czemu unika się wprowadzaniu zanieczyszczonych wód opadowych do środowiska gruntowo-wodnego,

VII.3. Metody ochrony powietrza

Jedynym źródłem emisji jest kotłownia gazowa. Zastosowanie tego rodzaju pozyskiwania ciepła w miejsce starej kotłowni węglowej zapewnia spełnienie wymagań określone w BREF dla przemysłu mleczarskiego.

VII.4. Metody ochrony przed hałasem

Najistotniejsze źródła emisji hałasu z terenu zakładu (układ świeżego powietrza, układ przesyłu pary) zaopatrzone zostały w specjalnie dobrane tłumiki akustyczne.

VII.5. Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi

Bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi w **Arla Foods** realizowane jest poprzez:

- odpowiednie przygotowanie miejsc rozładunku,
- stosowanie zabezpieczeń przy pojemnikach magazynujących takie substancje,
- hermetyczne instalacje technologiczne,
- monitorowanie pojemników magazynowych substancji niebezpiecznych,
- wyposażenie pracowników w środki ochrony osobistej,
- określenie zasad postępowania z substancjami niebezpiecznymi,
- posiadanie ustalonych sposobów postępowania na wypadek zaistnienia awarii
- nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji stanowiskowych,

VII.6. W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości zobowiązują się prowadzącego przedmiotową instalację do:

1. podejmowania działań mających na celu dostosowanie instalacji do przyszłych standardów emisyjnych,
2. ciągłego doskonalenia metod ochrony środowiska przed negatywnymi skutkami wynikającymi z eksploatacji tej instalacji,
3. stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń,
4. efektywnego wytwarzania oraz wykorzystania energii,

5. zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw,
6. stosowania w miarę możliwości technologii bezodpadowych, małodopadowych, odzysku odpadów,
7. minimalizowania wielkości emisji substancji do powietrza, wody, gleby, lub ziemi,
8. minimalizowania wielkości emisji energii takich jak ciepło, hałas,
9. stosowania najlepszych dostępnych technik (BAT),
10. przeciwdziałania zanieczyszczeniu środowiska,
11. stosowania sposobów zapobiegania i ograniczania skutków awarii

VIII. Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia działalności związanej z eksploatacją instalacji przed upływem terminu ważności pozwolenia.

W przypadku rozpoczęcia procesu likwidacji podstawą określenia bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji jest określenie stanu formalno-prawnego aktualnie obowiązującego, wynikającego z przepisów ustawy Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska oraz przepisów BHP.

Na etapie robót rozbiórkowych konieczne będzie zachowanie wymogów bezpieczeństwa ludzi i mienia oraz przestrzeganie wymogów ochrony środowiska, szczególnie z zakresu gospodarki odpadami. W trakcie demontażu urządzeń technicznych i obiektów budowlanych będą powstawały znaczne ilości odpadów – głównie gruzu ceramicznego, złomu, fragmentów izolacji, odpadów tworzyw sztucznych i drewna, które należy wykorzystać gospodarczo, utylizować lub składować.

Przed demontażem wszelkie urządzenia oraz sieci dostawcze powinny być opróżnione, a wszelkie osady i odpadowe substancje chemiczne usunięte z terenu zakładu oraz poddane utylizacji bezpiecznej dla środowiska (neutralizacja chemiczna, degradacja termiczna).

Przebieg procesu likwidacji powinien być monitorowany i dokumentowany, jako że odpowiedzialność za skutki obszarowego zanieczyszczenia środowiska, które mogą się ujawnić po likwidacji obiektu ponosi operator instalacji.

Prowadzący instalację ponosi także odpowiedzialność za stan terenu po likwidacji obiektu, co jest równoznaczne z obowiązkiem rekultywacji przez wykonanie niwelacji, ewentualnej wymiany wierzchniej warstwy gruntu, zabezpieczenia przed migracją występujących w glebie zanieczyszczeń.

Sposób postępowania na etapie likwidacji zakładu i wynikający z przepisów prawa krajowego musi być ponadto zgodny z wytycznymi BREF, które zalecają:

- minimalizację ilości ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczanie jej przemieszczania oraz zabezpieczanie przed zanieczyszczeniem,
- zabezpieczanie gruntów przed skażeniem na skutek wycieku, niewłaściwego składowania materiałów niebezpiecznych i depozycji z powietrza,
- dokonanie oceny stanu zanieczyszczenia środowiska w celu opracowania programu rekultywacji.

W przypadku podjęcia przez Arla Foods decyzji o likwidacji poszczególnych obiektów zakładu zostanie zachowana wymieniona wyżej procedura postępowania.

IX. Termin ważności pozwolenia – do 31 października 2017 r.

X. Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od jego wydania lub jeżeli nastąpi zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

XI. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach gdy:

- eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszaniem warunków pozwolenia,
- nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalające na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów,
- będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska

UZASADNIENIE

W dniu 30 kwietnia 2007 r. do tut. Urzędu wpłynął wniosek Arla Fooda Sp. z o.o. ul. Lipowa 15, 78 – 120 Gościno w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich /sera mozzarella i serów twardych dojrzewających/ o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę zlokalizowanej przy ul. Lipowej 15 w Gościnie.

Wstępna analiza wniosku wykazała, że przedmiotowa instalacja na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości /Dz.U.Nr 122 poz.1055/ zgodnie z punktem 6 ppkt.6 załącznika do tego rozporządzenia, kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje tylko instalację IPPC, nie objęto pozwoleniem instalacji pomocniczych.

Wniosek spełnia wymagania formalne określone w art.208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wniosek wraz z kopią dowodu uiszczenia opłaty rejestracyjnej został przesłany Ministrowi Środowiska przy piśmie znak:OŚ.IV.7644-4/2007 z dnia 14 maja 2007 r.

Arla Foods Sp. z o.o. złożyła wniosek na podstawie art.20 ust.2 ustawy Prawo ochrony środowiska o wyłączenie z udostępniania danych dotyczących: - aktualnej wartości księgowej, -podstawowych urządzeń wchodzących w skład instalacji, - wydajności produkcyjnej i charakterystyki instalacji, - technologii produkcji serów twardych dojrzewających oraz sera mozzarella, zawartych we wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia. Wszystkie dane podlegające wyłączeniu z jawności zostały zamieszczone w tomie II opracowania dołączonego do wniosku.

W dniu 14 maja 2007 r. podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku o wydanie decyzji oraz informację o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od daty podania do publicznej wiadomości, wskazując jednocześnie miejsce ich składania. W terminie tym nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski w tej sprawie.

Zgodnie z §3 ust.1 pkt.82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko /Dz.U.Nr 257 poz.2573 z późn.zmian./ przedmiotowa instalacja zaliczana jest do mogących znacząco oddziaływać na środowisko dla których obowiązek sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko może być wymagany. W związku z powyższym organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji, zgodnie z art.183 i 378 ustawy Prawo ochrony środowiska, jest Starosta.

Analiza przedłożonego wniosku wykazała, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, a jej eksploatacja nie będzie powodować przekroczenia wymaganych standardów jakości środowiska jako całości.

Rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji IPPC ustalono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. W sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz.U.Nr 280 poz.2181/

Użytkowanie instalacji nie spowoduje również przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określonych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku - /Dz.U.z 2004 r. Nr 178 poz.1841/.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami.

Ścieki socjalno-bytowe, technologiczne oraz wody opadowe odprowadzane są na podstawie umowy do kanalizacji wiejskiej gminy Gościno, zgodnie z zawartą umową z Miejskimi Wodociągami i Kanalizacją Spółka z o.o. w Kołobrzegu, które są gestorem sieci wodno-kanalizacyjnej. Obecnie poprzez w.w. sieć kanalizacyjną ścieki z Zakładu odprowadzane są do oczyszczalni w Gościnie a w przyszłości odprowadzane będą do oczyszczalni w Korzyścienku gm. Kołobrzeg.

Zakład nie pobiera wód podziemnych ani powierzchniowych. Zaopatrywana jest w wodę przez Miejskie Wodociągi i Kanalizację Sp. z o.o. w Kołobrzegu na podstawie umowy.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring środowiska i technologiczny.

Zakład posiada wdrożony System Zarządzania Środowiskowego ISO 22000:2005.

W tej sytuacji należy stwierdzić, że aktualnie instalacja spełnia niezbędne wymagania do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. nr 58, poz. 535) Arla Foods nie zalicza się do zakładów wskazanych w rozporządzeniu.

Arla Foods nie podlega obowiązkowi opracowania raportu o bezpieczeństwie zgodnie z Ustawą Prawo Ochrony Środowiska.

W związku z tym na podstawie art.211 ustalono sposób zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Przedmiotowa instalacja nie będzie stwarzać możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko, a więc nie wymaga przeprowadzenia postępowania w tym zakresie.

Decyzję wydano po uzgodnieniu z Zachodniopomorskim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska w Szczecinie – postanowienie znak: DI.OD.0712-28/3-14/2007 z dnia 31.10.2007 r.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Starosty Kołobrzесьkiego w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

z up. STAROSTY


inż. Henryk Kossakowski
NACZELNIK WYDZIAŁU OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Arla Foods Spółka z o.o.
78-120 Gościno, ul. Lipowa 15
2. OŚ a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
 2. Zachodniopomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
 3. Wójt Gminy Gościno
-

sprawę prowadzi: inspektor Katarzyna Domańska tel. 0 94 35 301 60 wew. 34