

**STAROSTA KOŁOBRZESKI**

Plac Ratuszowy 1  
78-100 Kołobrzeg

Kołobrzeg, dnia 10 czerwca 2016r.

OŚ.6222.00001.2016

**DECYZJA**

Na podstawie:

- art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego /tekst jednolity Dz.U. z 2016r. poz. 23/,

W związku z:

- art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 - Prawo ochrony środowiska /tekst jednolity Dz.U. z 2016r. poz. 672/

po rozpatrzeniu wniosku Pana Marcina Kaźmierskiego Kancelaria Ekologiczna Marcin Kaźmierski ul. Zagrodnicza 21a, 61-654 Poznań działającego z pełnomocnictwa Mleczarni Gościno Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Hoża 51, 00-681 Warszawa w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Kołobrzieskiego wraz z jej późniejszymi zmianami udzielającej Mleczarni Gościno Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich położonej na terenie zakładu Mleczarni Gościno Sp. z o.o. przy ul. Lipowej 15 w Gościnie;

**I.** Zmieniam ostateczną decyzję Starosty Kołobrzieskiego znak OŚ.IV.7644-4/2007 z dnia 31 października 2007r. /zmienioną decyzjami: znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 23 października 2012r., znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 03 stycznia 2013r. oraz znak OŚ.6222.00003.2014 z dnia 04 grudnia 2014r. / udzielającą Mleczarni Gościno Sp. z o.o. przy ul. Hoża 51 00-681 Warszawa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich w ten sposób, iż po zmianie:

**1. Sentencja decyzji po słowie "orzekam" ma brzmieć:**

*Udzielić Mleczarni Gościno Sp. z o.o. przy ul. Hoża 51 00-681 Warszawa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich /sera mozzarella, serów twardych dojrzewających (żółtych) oraz produktu seropodobnego/ zlokalizowanej przy ul. Lipowej 15 w Gościnie  
NIP Spółki:6690501153  
REGON Spółki:003829093*

**2.Pkt. I.1 decyzji pn: " Rodzaj prowadzonej instalacji" ma brzmieć:**

*Mleczarnia Gościno Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie produkcji serów twardych dojrzewających ( żółtych), sera mozzarella oraz produktu seropodobnego.  
Potencjalna zdolność przyjmowania wynosi 343 tony mleka na dobę.*

**3.Pkt. I.2 decyzji pn: "Charakterystyka ogólna instalacji" ma brzmieć:**

*Działalność realizowana jest w zakładzie Mleczarnia Gościno Sp. z o.o. zlokalizowanym przy ul. Lipowej 15 w Gościnie na działkach o nr 982, 736, 737. Główną działalnością jest produkcja serów twardych dojrzewających (żółtych), sera mozzarella oraz produktu seropodobnego. Dodatkowo zakład zajmuje się sprzedażą produktów przeznaczonych do dalszego przetworzenia takich jak smietanka mleczna, koncentrat serwatki podpuszczkowej oraz masa serowa i seropodobna odzyskana z serwatki. Wyroby produkowane są z mleka i innych surowców dostarczanych do zakładu od dostawców zewnętrznych. Zakład pracuje w trybie ciągłym trzyzmanowym. Do profilu produkcji w znacznym zakresie wykorzystywana jest ta sama linia produkcyjna.*

**4. Pkt.I.4 decyzji pn." Opis linii produkcyjnych i obiektów towarzyszących" ma brzmieć:**

*Na terenie zakładu znajduje się instalacja do produkcji serów twardych dojrzewających (żółtych) , sera mozzarella oraz produktu seropodobnego, w skład której wchodzi:*

- zbiorniki magazynowe mleka

- urządzenia podgrzewające
- wirówki
- urządzenia pasteryzujące
- urządzenia chłodzące
- zbiorniki koagulacyjne
- prasy
- zbiorniki solankowe
- linie do pakowania

Do zabezpieczenia ciągłości pracy wymienionych instalacji zakład wyposażono w:

- laboratorium kontroli jakości
- podczyszczalnię ścieków
- kotłownię gazową wyposażoną w dwa kotły parowe: pierwszy firmy TOMA typu BWE o wydajności 1,3 MW, drugi FAKO RPW 22000 o mocy 1,5 MW
- instalację chłodniczą przeznaczoną do zabezpieczenia wody lodowej dla potrzeb technologicznych sładzania mleka i magazynowej galanterii mleczarskiej
- pomieszczenia magazynowe i warsztatowe

**5. Pkt. II.2 decyzji pn: "Parametry pracy instalacji i urządzeń w warunkach odbiegających od normalnych" ma brzmieć:**

Warunki pracy odbiegające od normalnych to sytuacje włączania (rozruch) lub wyłączania (zatrzymanie) maszyn oraz postój. Jest to związane przede wszystkim z odstawianiem urządzeń do planowanych remontów bieżących, sporadycznie wynika z sytuacji awaryjnych związanych ze zużyciem się części maszyny.

Czas występowania takich warunków jest niewspółmiernie krótszy od czasu trwania pracy w warunkach normalnych. Rodzaj, a zwłaszcza wielkość emisji, nieznacznie różni się wówczas od emisji w trakcie normalnej pracy urządzeń.

Procesy rozruchu i/lub zatrzymania związane są także ze zmianą produkowanego asortymentu np.: sera żółtego dojrzewającego na ser mozzarella.

• **Rozruch**

Rozruch instalacji do produkcji serów spowoduje wzrost zapotrzebowania na energię elektryczną, który jednakże będzie miał charakter chwilowy związany z koniecznością uruchomienia maszyn i urządzeń.

Produkcja serów (zarówno serów twardych dojrzewających, mozzarella jak i produktu seropodobnego odbywa się w procesie ciągłym, trzymianowym. W przypadku planowanego postoju zatrzymanie instalacji wykonuje się po wyczerpaniu wkładu produkcyjnego. W przypadku konieczności awaryjnego zatrzymania ciągu i zagrożenia wycieku mleka, serwatki lub śmietany, surowce te kierowane są do kanału, a następnie do zbiornika przepompowni ścieków, gdzie następuje neutralizacja i uśrednienie ścieków przed przepompowaniem do biologicznego podczyszczania. Zatrzymanie instalacji powoduje nieznacznie większe zużycie wody, wynikające z konieczności umycia całej instalacji przed ponownym uruchomieniem procesu produkcyjnego.

Zwiększony pobór wody nie powinien przekroczyć 5% średnio dobowego zużycia przy normalnej pracy instalacji.

**6. Pkt. III.3.1 decyzji pn. " Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania" ma brzmieć:**

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/r ok	ODPADY		
					Sposób zapobiegania powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatn	Mieszanka różnych surowców i	200	Utrzymanie reżimu technologicznego	Odpad czasowo gromadzony w paletopojemnikach	Odpad odbierany przez

		e do spożycia oraz przetwarzania	produktów, w tym mleka, śmietany, serów (białka, tłuszcze, cukry). Brak właściwości niebezpiecznych ulega biodegradacji			ustawionych pod wiatą na placu za budynkiem warsztatowym	uprawnioną firmę i poddawany procesom odzysku lub unieszkodliwiania
2.	02 05 02	Osady z zakładów oczyszczalni ścieków	Mieszanka różnych składników, w tym: mleka, śmietany, serów (białka, tłuszcze, cukry). Brak właściwości niebezpiecznych ulega biodegradacji	4000	Utrzymanie reżimu technologicznego	Odpad gromadzony w kontenerach, na placu magazynowym przy oczyszczalni ścieków	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu /odzysk, unieszkodliwianie/
3.	02 05 80	Odpadowa serwatka	Serwatka odpadowa (białka, tłuszcze, cukry). Brak właściwości niebezpiecznych ulega biodegradacji	90 000	Utrzymanie reżimu technologicznego	Odpad gromadzony w dwóch silosach na fundamencie betonowym usytuowanych na utwardzonym i skanalizowanym placu, przy bramie wjazdowej	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom i poddawany przetwarzaniu /odzysk, unieszkodliwianie/
4.	02 05 99	Inne niewymienione odpady z przemysłu mleczarskiego	Płytki Petriego z pożywkami po badaniach, wymazówki po badaniach, odpady mikrobiologiczne z badań laboratoryjnych	10	Utrzymanie reżimu technologicznego	Odpady zbierane są w workach z tworzywa sztucznego szczelnie zawiązanych, a następnie gromadzone są w oznakowanych pojemnikach usytuowanych na placu magazynowym za budynkiem warsztatowym	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu /odzysk, unieszkodliwianie/
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Brak właściwości niebezpiecznych ulega biodegradacji. Skład: papier, celuloza, tktura	50	Utrzymanie reżimu technologicznego	Odpad magazynowany w kontenerze metalowym, uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczonym na placu magazynowym za budynkiem warsztatowym	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu /odzysk, unieszkodliwianie/
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Brak właściwości niebezpiecznych, skład: PE, PS, PP, PET, HDPE	60	Utrzymanie reżimu technologicznego	Odpad magazynowany w kontenerze na utwardzonym placu za budynkiem warsztatowym	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu /odzysk, unieszkodliwianie/

**7. Pkt. III.4.1 decyzji pn: "Zużycie wody" ma brzmieć:**

Zakład zaopatrywany jest w wodę na podstawie umowy na dostawę wody z Miejskimi Wodociągami i Kanalizacją Sp. Z o.o. w Kołobrzegu. Zakład nie posiada własnego ujęcia wód podziemnych oraz nie pobiera wód powierzchniowych.

Woda na terenie zakładu wykorzystywana jest na cele socjalne i technologiczne, do procesów produkcyjnych, przygotowani roztworów myjących, do produkcji pary technologicznej oraz uzupełnienie obiegu wody chłodzącej oraz na cele przeciwpożarowe. Średnie roczne zużycie wody, przewiduje się na poziomie 150 000 m<sup>3</sup>.

**8. Pkt. III.4.2 decyzji pn: "Zrzuty ścieków" ma brzmieć:**

Na terenie zakładu powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki socjalno-bytowe odprowadzane ogólnospławną siecią kanalizacji zakładowej do podczyszczalni ścieków, a następnie do miejskiej kanalizacji Gościno – zgodnie z umową,
- wody opadowe i roztopowe z dachów budynku i terenów utwardzonych: część ścieków odprowadzana jest ogólnospławną siecią kanalizacji zakładowej do podczyszczalni ścieków, a następnie – zgodnie z umową do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie, pozostała część ścieków deszczowych odprowadzana jest do kanalizacji deszczowej,
- ścieki technologiczne pochodzące z procesów produkcyjnych i procesów pomocniczych odprowadzane są ogólnospławną siecią kanalizacji zakładowej do podczyszczalni ścieków, a następnie zgodnie z zawartą umową do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie,
- ścieki technologiczne po zagęszczaniu serwatki odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie /z pominięciem zakładowej podczyszczalni ścieków/.

Z uwagi na sposób zagospodarowania wód poserwatkowych i opadowych, teren zakładu podzielono na trzy zlewnie:

- zlewnia nr 1 – ścieki socjalno-bytowe, ścieki technologiczne, wody opadowe i roztopowe kierowane do wstępnego podczyszczenia a następnie do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie,
- zlewnia nr 2 – ścieki technologiczne - oczyszczone wody poserwatkowe odprowadzane bezpośrednio do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie,
- zlewnia nr 3 – wody opadowe i roztopowe z terenu parkingu odprowadzane bezpośrednio do kanalizacji deszczowej.

Żadne ścieki nie są odprowadzane bezpośrednio do wód powierzchniowych lub do ziemi. Powstające ścieki odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie. - zgodnie z zawartą umową, z Miejskimi Wodociągami i Kanalizacją Sp. z o.o. w Kołobrzegu, które są gestorem sieci wodno-kanalizacyjnej. Obecnie poprzez wyżej wspomnianą sieć kanalizacyjną ścieki z zakładu odprowadzane są do oczyszczalni w Korzyścienku.

**9. Pkt. III.4.2.1 decyzji pn: "Ilość ścieków odprowadzana z zakładu" ma brzmieć:**

Całkowita ilość odprowadzanych ścieków, w skład których wchodzi:

- ścieki socjalno-bytowe, ścieki technologiczne, wody opadowe i roztopowe kierowane do wstępnego podczyszczenia, a następnie do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie /zlewnia nr 1/
- ścieki technologiczne- oczyszczone wody poserwatkowe, odprowadzane bezpośrednio do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie /zlewnia nr 2/

wynosi 172 280 m<sup>3</sup>/rok.

Ponadto ilość ścieków opadowych, odprowadzanych bezpośrednio do kanalizacji deszczowej wynosi około 2354,56 m<sup>3</sup>/rok /zlewnia nr 3/.

**10. Pkt. III.4.2.3 decyzji pn: " Zakładowa podczyszczalnia ścieków" ma brzmieć:**

W skład urządzeń podczyszczalni ścieków wchodzi:

- sita wstępne w studzienkach przed zbiornikiem wyrównawczym
- zbiornik wyrównawczy o pojemności 20 m<sup>3</sup> wyposażony w dwie pompy zatapialne

- zbiornik z systemem napowietrzania drobno pęcherzykowym 260m<sup>3</sup> posiadający dwie dmuchawy powietrzne
- instalacja do chemicznego podczyszczania ścieków
- przepływomierz ścieków podczyszczonych.

Parametry techniczne urządzeń:

- kosze wewnątrz studni kanalizacyjnej do mechanicznego oczyszczania ścieków
- zbiornik przepompowni ścieków, konstrukcja betonowa o pojemności 20 m<sup>3</sup>
- zbiornik o pojemności czynnej 260 m<sup>3</sup>, drobno-pęcherzykowe napowietrzanie, obejmujący napowietrzanie
- pompa przepompowni ścieków
- dmuchawy napowietrzające
- stacja PIX
- stacja dozująca POLIMER

**11. Pkt. III.4.4 decyzji pn: "Sposoby ograniczenia zużycia wody i ilości powstających ścieków" ma brzmieć:**

*Zakres korzystania z wody jest monitorowany oraz ograniczony poprzez wykorzystanie oczyszczonej wody poserwatkowej a także zastosowanie obiegów zamkniętych.*

*Zastosowano procesy mające na celu oddzielenie od serwatki wody i uzyskanie maksymalnie skondensowanego koncentratu. W tym wypadku zastosowano techniki separacyjne – filtrację serwatki metodą odwróconej osmozy i doczyszczenie wody poserwatkowej, którą można wykorzystywać do celów technologicznych zakładu np. do płukania posadzek, wstępnego płukania urządzeń lub instalacji.*

*Analogicznie zmniejszył się zrzut ścieków technologicznych kierowanych na podczyszczoną zakładową, ponieważ skład wytwarzanych ścieków technologicznych nie wymagał dodatkowego oczyszczania i ścieki te mogą być kierowane bezpośrednio do kanalizacji miejskiej.*

**12. Pkt. IV.1 decyzji pn: "Monitoring ilości ujmowanej wody" ma brzmieć:**

*Zakład zaopatruje się w wodę z sieci wodociągowej miejskiej Gościno zgodnie z umową na dostawę wody z Miejskimi Wodociągami i Kanalizacją Sp. z o.o. w Kołobrzegu.*

*Monitoring ilości ujmowanej wody odbywa się w oparciu o:*

- *prowadzenie codziennych pomiarów ilości pobieranej wody, w oparciu o wskazania wodomierza, z notowaniem wyników pomiarów w trwałym rejestrze*
- *prowadzenie przeglądów eksploatacyjnych zakładowych urządzeń i sieci wodociągowej, ich bieżącej konserwacji odnotowanej w zeszycie eksploatacji*

**13. Pkt.V decyzji pn: Sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii przemysłowej oraz sposób powiadamiania o jej wystąpieniu" ma brzmieć:**

*Prawdopodobieństwo wystąpienia awarii związane jest z: pożarem, rozszczelnieniem instalacji chłodniczej amoniakalnej oraz z rozszczelnieniem zbiorników i pojemników do magazynowania chemikaliów niebezpiecznych podczas ich magazynowania lub przeładunku.*

*Sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii:*

- *podejmowanie działań zapobiegających negatywnemu oddziaływaniu na środowisko na skutek prowadzonej działalności,*
- *zapewnianie posiadania kart charakterystyk substancji i preparatów niebezpiecznych przy stosowaniu niebezpiecznych chemikaliów,*
- *oznakowywanie znakami ostrzegawczymi zbiorników i miejsc magazynowania substancji i preparatów niebezpiecznych oraz rurociągów zawierających je,*
- *zapewnianie właściwej organizacji pracy przy eksploatacji obiektów i instalacji z niebezpiecznymi chemikaliami,*
- *zapoznajanie pracowników, których zakres czynności wiąże się z kwestiami ochrony środowiska z wymaganiami w tym zakresie,*
- *posiadanie i przestrzeganie instrukcji eksploatacji instalacji i obiektów z niebezpiecznymi chemikaliami,*

*powierzenie funkcji związanych z zapewnieniem ochrony środowiska osobom posiadającym odpowiednie kwalifikacje zawodowe,*

*duo*

- utrzymanie odpowiedniego stanu technicznego eksploatowanych obiektów, urządzeń i instalacji oraz zabezpieczeń chroniących środowisko przed zanieczyszczeniem,
- stosowanie instalacji i urządzeń oraz zabezpieczeń zapewniających bezpieczeństwo procesowe,
- prowadzenie monitoringu funkcjonowania instalacji w zakresie prawidłowości procesów oraz szczelności instalacji,
- ustalanie sposobów postępowania na wypadek awarii,
- podejmowanie działań w celu wyeliminowania lub ograniczenia szkód w środowisku

W każdej sytuacji awaryjnej mogącej stworzyć zagrożenie natychmiast powiadomić:

- osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
- jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji,
- Burmistrza Gościno

Niezwłocznie należy przekazać w/w organom informacje o:

- okolicznościach awarii,
- niebezpiecznych substancjach i preparatach związanych z awarią umożliwiającymi dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenia skutków awarii i zapobieżenia jej powtórzeniu się.

**14. Wykreśla się z decyzji znak: OŚ.IV.7644-4/2007 z dnia 31 października 2007r. /zmienioną decyzjami: znak: OŚ.6222.00001.2012 z dnia 23 października 2012r., znak: OŚ.6222.00001.2012 z dnia 03 stycznia 2013r. oraz znak OŚ.6222.00003.2014 z dnia 04 grudnia 2014r.:**

- pkt. III.1 pn: "Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza",
- pkt. III.3.2 pn: " Rodzaj odpadów przewidzianych do transportu",
- pkt. IV.2.2 pn: " Monitoring emisji pyłów i gazów do powietrza"

**II.** Pozostała część ostatecznej decyzji Starosty Kołobrzесьkiego znak OŚ.IV.7644-4/2007 z dnia 31 października 2007r. /zmienioną decyzjami: znak: OŚ.6222.00001.2012 z dnia 23 października 2012r., znak: OŚ.6222.00001.2012 z dnia 03 stycznia 2013r. oraz znak OŚ.6222.00003.2014 z dnia 04 grudnia 2014r. pozostaje bez zmian.

#### Uzasadnienie

W dniu 11 kwietnia 2016r. do Starostwa Powiatowego w Kołobrzegu wpłynął wniosek Pana Marcina Kaźmierskiego Kancelaria Ekologiczna Marcin Kaźmierski ul. Zagrodnicza 21a, 61-654 Poznań działającego z pełnomocnictwa Mleczarni Gościno Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Hoża 51, 00-681 Warszawa. Wniosek dotyczył zmiany ostatecznej decyzji Starosty Kołobrzесьkiego znak OŚ.IV.7644-4/2007 z dnia 31 października 2007r. wraz z jej późniejszymi zmianami udzielającej Mleczarni Gościno Sp. z o.o. - pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich położonej na terenie Mleczarni Gościno Sp. z o.o. przy ul. Lipowej 15 w Gościnie. Do wniosku załączono dokumentację w przedmiocie sprawy, pełnomocnictwo udzielone Panu Marcinowi Kaźmierskiemu do reprezentowania Spółki m.in. przed organami administracji publicznej we wszystkich sprawach z zakresu ochrony środowiska. W toku prowadzonego postępowania wezwano Stronę pismem znak OŚ.6222.0001.2016 z dnia 12 maja 2016r. do uzupełnienia wniosku o wymagane przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska informacje, a przed wezwaniem pismem znak OŚ.6222.00001.2016 z dnia 06 maja 2016r. ze względu na skomplikowany charakter sprawy wyznaczono nowy termin rozpatrzenia sprawy do dnia 10 czerwca 2016r. W dniu 03 czerwca b.r. wpłynęło uzupełnienie do wniosku. Przedmiot wniosku stanowiła nieistotna zmiana pozwolenia zintegrowanego dla istniejącej instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich. Aktualnie w zakładzie produkowane są wyroby w postaci sera mozzarella, serów twardych dojrzewających oraz nowy produkt - produkt seropodobny. Zmieniła się potencjalna zdolność przyjmowania, która aktualnie wynosi 343 tony mleka na dobę, taka wartość zostaje wpisana w decyzji.

W dokumentacji dotyczącej wniosku wskazane zostały zmiany jakie nastąpiły w zakładzie od czasu ostatniej zmiany, w tym: instalacja drugiego kotła parowego FAKO RPW 22000 o mocy 1,5 MW w zakładowej kotłowni gazowej. Aktualnie na terenie zakładu kotłownia wyposażona jest w dwa kotły parowe z palnikami gazowymi: pierwszy firmy TOMA, typu BWE o wydajności 1.3 MW, drugi kocioł FAKO w/w. Kotły w głównej mierze eksploatowane są na potrzeby socjalno-bytowe, a tylko częściowo na potrzeby instalacji IPPC. Biorąc pod uwagę fakt wykorzystania kotłów na cele tylko częściowo powiązane z instalacją, ich nominalną moc, w nawiązaniu do przepisów szczegółowych /rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 02.07.2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia/ kotłownia zakładowa została wyłączona z pozwolenia zintegrowanego /z decyzji na wniosek wykreślona, wszystkie punkty, informacje związane z jej funkcjonowaniem również/. Wnioskodawca na podstawie przepisów ustawy POŚ dokonał jej zgłoszenia do Wydziału Ochrony Środowiska tut. organu jako instalacji nie wymagającej pozwolenia na wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza. Nastąpiła również zmiana w zakresie gospodarki odpadami, w tym w rodzaju i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, a także transportu odpadów /wnioskodawca zwrócił się o wykreślenie punktu dotyczącego odzaju odpadów przewidzianych do transportu, we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wskazano odpady – ich rodzaj i ilość wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji, wyłączając wytwarzane w związku z funkcjonowaniem zakładu/. Nowe brzmienie punktu III.4.2.3 decyzji związane jest z aktualizacją opisu zakładowej podczyszczalni ścieków.

Wnioskodawca przeanalizował w oparciu o obowiązujące wytyczne czy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Przeprowadzona analiza wykazała, że z uwagi na ilość, sposób i miejsce magazynowania żadna ze stosowanych substancji nie stanowi istotnej substancji stwarzającej zagrożenie, nie zachodzą przesłanki do sporządzenia raportu początkowego.

Organ w oparciu o posiadany materiał w sprawie, uznał, że wnioskowane zmiany nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska /tekst jednolity Dz.U. z 2013r. poz. 1232 ze zm./.

Przed zmianą decyzji nie istniała konieczność zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 03 października 2008r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko /tekst jednolity Dz.U. z 2013r. poz. 1235 ze zm./, w wyniku analizy wniosku stwierdzono bowiem, że przedmiotowa zmiana nie dotyczy istotnej zmiany instalacji, dostęp społeczeństwa zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska nie jest wymagany.

Zmiana decyzji następuje w trybie art. 155 kpa., następuje na wniosek, a ponieważ przepisy szczegółowe nie sprzeciwiają się takiej zmianie oraz przemawia za tym interes Strony należało orzec o jej zmianie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzekam jak w sentencji decyzji.

Tutejszy organ informuje, że z odpadami wytwarzanymi na terenie zakładu tzw. odpadami nieinstalacyjnymi, takimi, które nie powstają w związku z eksploatacją instalacji Spółka jest zobowiązana postępować zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach /Dz.U. z 2013r. Poz. 21 ze zmian./ oraz przepisami szczegółowymi).

z up. STAROSTY

mgr inż. Katarzyna Domańska  
NACZELNIK WYDZIAŁU OCHRONY ŚRODOWISKA

#### Pouczenie:

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie za pośrednictwem Starosty Kołobrzesckiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Otrzymują:

1. Marcin Kaźmierski  
Kancelaria Ekologiczna Marcin Kaźmierski/pełnomocnik
2. Mleczarnia Gościno Sp. z o.o.
3. OŚ a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, Warszawa
2. WIOŚ w Szczecinie, Delegatura w Koszalinie
3. Urząd Miejski Gościno
4. RZGW Kataster Wodny

dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 270,00 zł na rachunek Urzędu Miasta Kołobrzeg /opłata za zmianę decyzji + opłata za pełnomocnictwo/

Sprawę prowadzi:

Z-ca Naczelnika Anna Ginter  
Wydział Ochrony Środowiska  
ul. Gryfitów 4 -6, 78 - 100 Kołobrzeg  
tel. 094 35301660 w. 232 /fax 094 3540510  
[www.powiat.kolobrzeg.pl](http://www.powiat.kolobrzeg.pl) / [starostwo@powiat.kolobrzeg.pl](mailto:starostwo@powiat.kolobrzeg.pl)