

STAROSTA KOŁOBRZESKI

Plac Ratuszowy 1
78-100 Kołobrzeg

Kołobrzeg, dnia 17 listopada 2022r.

OŚ.6222.00001.2022

Mleczarnia Gościno Sp. z o.o.

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska / tekst jednolity Dz.U. z 2021r. poz. 1973 ze zmian. /
- art. 104, 155, 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego /tekst jednolity Dz.U. z 2022r. poz. 2000/,

w związku z:

- art. 215 ust. 4 pkt 2, ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska / tekst jednolity Dz.U. z 2021r. poz. 1973 ze zmian. /

po rozpatrzeniu wniosku, złożonego przez Eko-Projekt Sp z o.o. S.k., ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań, pełnomocnika Spółki Mleczarnia Gościno Sp. z o.o., ul. Hoża 51, 00-681 Warszawa

orzekam

I. Zmienić ostateczną decyzję Starosty Kołobrzieskiego znak OŚ.IV.7644-4/2007 z dnia 31 października 2007r. /zmienioną decyzjami:

- znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 23 października 2012r.,
- znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 03 stycznia 2013r.,
- znak OŚ.6222.00003.2014 z dnia 04 grudnia 2014r.,
- znak OŚ.6222.00001.2016 z dnia 10 czerwca 2016r.

udzielając Mleczarni Gościno Sp. z o.o. przy ul. Hoża 51, 00-681 Warszawa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich /sera mozzarella, serów twardych dojrzewających (żółtych) oraz produktu seropodobnego/, o zdolności przyjmowania 343 ton mleka na dobę, zlokalizowanej przy ul. Lipowej 15 w Gościnie, w ten sposób, że:

1. Punkt I.4. decyzji pn.:Opis linii produkcyjnych i obiektów towarzyszących, otrzymuje brzmienie:

I.4. Opis linii produkcyjnych i obiektów towarzyszących

Na terenie zakładu znajduje się instalacja do produkcji serów twardych dojrzewających (żółtych), sera mozzarella oraz produktu sero podobnego, w skład której wchodzi:

- zbiorniki magazynowe mleka
- baktofuga oczyszczająca
- urządzenia podgrzewające
- wirówki
- urządzenia pasteryzujące
- urządzenia chłodzące
- zbiorniki koagulacyjne zamknięte (kotły serowarskie)
- prasy
- zbiorniki solankowe
- linie do pakowania

Do zabezpieczenia ciągłości pracy wymienionych instalacji zakład wyposażono w:

- laboratorium kontroli jakości
- podczyszczalnię ścieków
- kotłownię gazową wyposażoną w jeden kocioł parowy firmy FAKO RPW 2200 o mocy 1,5 MW
- instalację chłodniczą przeznaczoną do zabezpieczenia wody lodowej dla potrzeb technologicznych schładzania
- pomieszczenia magazynowe i warsztatowe

2. W punkcie III decyzji pn.: Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii dodaje się pkt III.1., w brzmieniu:

III.1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

III.1.1. Emisja do powietrza

Emisje z terenu zakładu można podzielić na:

- emisję zorganizowaną
- emisję niezorganizowaną

Emisja zorganizowana pochodzi z kotłowni zakładowej wyposażonej w kocioł parowy FAKO RPW 2200 o nominalnej mocy cieplnej 1,5 MW. Sprawność kotła wynosi 88%. Kocioł wyposażony jest w palnik gazowy i jest zasilany gazem ziemnym wysokometanowym. Zanieczyszczenia pyłowo-gazowe z linii produkcyjnych nie występują.

Emisja niezorganizowana na terenie zakładu może być spowodowana ruchem lokalnych środków transportu wewnętrznego oraz zewnętrznego. Pozostałe punkty emisji niezorganizowanej związane mogą być z funkcjonowaniem zakładowej podczyszczalni ścieków. Z uwagi na zastosowane rozwiązanie lokalizacyjne można uważać, że oddziaływanie na tereny sąsiednie będzie ograniczone.

III.1.2. Warunki wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

1. Parametry emitora:

Spaliny z kotła FAKO RPW 2200 o nominalnej mocy cieplnej 1,5 MW są odprowadzane kominem stalowym z blachy nierdzewnej izolowanym o wysokości 15 m i średnicy 0,5 m.

Instalacje energetyczna zasilana paliwem gazowym o nominalnej mocy cieplnej poniżej 15 MW nie wymaga uzyskania decyzji pozwolenia, zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 02 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia /Dz.U. Nr. 130 poz. 881 /, natomiast z uwagi na moc cieplną powyżej 1 MW wymaga zgłoszenia eksploatacji instalacji. Zgłoszenie Staroście Kołobrzeskiemu zostało dokonane dokumentacją z czerwca 2019r.

3. Zmienia się punkt III.2.1. decyzji pn.: Źródła hałasu, otrzymuje brzmienie:

Przewiduje się punkty emisji dźwięku z instalacji, które nie będą źródłami hałasu, utrzymuje brzmienie.				
Lp.	Opis źródła hałasu	Czas pracy w porze dziennej 6:00-22:00	Czas pracy w porze nocnej 22:00-6:00	Uwagi
Źródła z instalacji				
1	wentylatory skraplaczy – 3szt.	12 h	4 h 40 min	nie przewiduje się wariantowej pracy źródeł
2	zespół wentylatorów dachowych – 8 szt.	12 h	6 h 24 min	
3	agregaty klimatyzatorów – 3 szt.	8 h	4 h	
4	centrala napowietrzająca zbiorniki	8 h	8 h	
5	wentylator nadmuchowy podczyszczalni	8 h	8 h	
6	centrala wentylacyjna	16 h	8 h	
7	wentylatory nadmuchu kotłów	16 h	8 h	
Źródła spoza instalacji				
8	transport wewnętrzny i zewnętrzny – 16 poj./dobę	16 min.	4 min.	nie przewiduje się wariantowej pracy źródeł
9	wózki widłowe	4h	-	

Nie przewiduje się wariantowej pracy źródeł.

Lp.	Opis źródła hałasu	Czas pracy w porze dziennej		Czas pracy w porze nocnej	
		6:00-22:00	W czasie 8 najbardziej niekorzystnych godzin	22:00-6:00	W czasie 1 najbardziej niekorzystnej godziny
Źródła z instalacji					
1	wentylatory skraplaczy – 3szt.	12 h	6 h	4 h 40 min	35 min.
2	zespół wentylatorów dachowych – 8 szt.	12 h	6 h	6 h 24 min	48 min.
3	agregaty klimatyzatorów – 3 szt.	8 h	4 h	4 h	0,5 h
4	centrala napowietrzająca zbiorniki	8 h	4 h	8 h	1 h
5	wentylator nadmuchowy podczyszczalni	8 h	4 h	8 h	1 h
6	centrala wentylacyjna	16 h	8 h	8 h	1 h
7	wentylatory nadmuchu kotłów	16h	8h	8 h	1 h
Źródła spoza instalacji					
8	transport wewnętrzny i zewnętrzny – 16 poj./dobę	32 min.	16 min.	24 min.	4 min.
9	wózki widłowe	8h	4h	-	-

4. W punkcie III.3.1. pn.: Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia wskazuje się dodatkowe rodzaje odpady przewidzianych do wytworzenia, punkt ten po zmianie otrzymuje brzmienie

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok	Odpady		
				Sposób zapobiegania powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
020501	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	mieszanina różnych surowców i produktów, w tym mleka, śmietany, serów (białka, tłuszcze, cukry); brak właściwości niebezpiecznych, ulega biodegradacji	200	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM4 odpad gromadzony pod zadaszeniem (obudowaną metalową wiatą) w wyznaczonym miejscu; alternatywnie odpad gromadzony w pomieszczeniu gospodarczym w obszarze OBM1	odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu / odzysk / unieszkodliwienie /
020502	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Mieszanina różnych surowców i produktów, w tym mleka,	4000	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 3 Odpad gromadzony w zbiornikach, pojemnikach	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu /

		śmietany, serów (białka, tłuszcze, cukry). Brak właściwości niebezpiecznych, ulega biodegradacji			lub kontenerach w wyznaczonym miejscu	odzysk unieszkodliwienie /
02 05 80	Odpadowa serwatka	Serwatka odpadowa (białka, tłuszcze, cukry). Brak właściwości niebezpiecznych, ulega biodegradacji	90000	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 2 Odpad gromadzony w zamkniętych metalowych silosach (zbiornikach)	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu / odzysk unieszkodliwienie /
02 05 99	Inne niewymienione odpady z przemysłu spożywczego	Płytki Petriego z pożywkami po badaniach, wymazówki po badaniach, odpady mikrobiologiczne po badaniach	10	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 1 Odpad będzie gromadzony w oznakowanym pojemniku na utwardzonym placu firmy	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu / odzysk unieszkodliwienie /
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne Węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką Stan fizyczny - brązowa ciecz o charakterystycznym zapachu oleju Odpad niebezpieczny, posiada właściwości: drażniące, ekotoksyczne, określone w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014	0,7	Ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów można osiągnąć poprzez racjonalne zakupy oraz racjonalną gospodarkę, surowcami i materiałami. Należy również dokonywać bieżących napraw i konserwacji maszyn i urządzeń.	OBM 1 Olej gromadzony będzie w szczelnych, oznaczonych pojemnikach, w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych na utwardzonym placu firmy	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu / odzysk unieszkodliwienie /
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Brak właściwości niebezpiecznych, ulega	50	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 1 Odpady gromadzone będą w	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany

		biodegradacji Skład: papier, celuloza, tekstura			kontenerze, luzem lub Big Bagach na utwardzonym placu firmy	przetwarzaniu / odzysk unieszkodliwienie /
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Brak właściwości niebezpiecz nych, skład: PE, PS, PP, PET, HDPE	60	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 1 Odpady gromadzone będą w kontenerze, luzem lub Big Bagach na utwardzonym placu firmy.	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu /odzysk, unieszkodliwienie /
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpieczny ch lub nimi zanieczyszczono ne	Tworzywa sztuczne, pozostałości środków chemicznych wykorzystyw anych w instalacji (np. kwasy, zasady) niebezpiecz ne dla środowiska gruntowo - wodnego, szkodliwe, ekotoksyczne	3	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 1 Odpady gromadzone będą luzem (stosy na paletach) lub w pojemniku na utwardzonym placu firmy	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu /odzysk, unieszkodliwienie /

W ramach wytwarzanych odpadów na terenie Mleczarni Gościno Sp. z o.o., w Zakładzie przy ul. Lipowej 15 w Gościnie wyodrębniono następujące obszary (miejsca) ich magazynowania:

- Obszar 01 (OBM 1) - w wyznaczonym miejscu na placu zewnętrznym (strefa pożarowa SP 1 o powierzchni 87 m², PM o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 4000 MJ/m²). Magazynowanie odpadów będzie prowadzone w wydzielonych i oznakowanych miejscach luzem lub w oznakowanych pojemnikach:

odpady o kodach: 13 02 08* magazynowany w szczelnych pojemnikach lub beczkach wewnątrz pomieszczenia gospodarczego (planowane do wykonania w postaci wiaty lub kontenera magazynowego albo innego rozwiązania) substancji niebezpiecznych (z zabezpieczeniem w postaci wanny wychwytowej),

odpady o kodach: 15 01 10* magazynowany luzem (na paletach w stosach) lub pojemnikach,

odpady o kodach: 02 05 99 magazynowane w oznakowanych pojemnikach (lub zamykanych pojemnikach) na placu,

odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02 magazynowane w kontenerach, luzem (w stosach) lub w workach BIG BAG.

- Obszar 02 (OBM 2) - w wyznaczonym miejscu w instalacji metalowych silosów zewnętrznych. Magazynowanie odpadu o kodzie 02 05 80 Odpadowa serwatka będzie prowadzone w zamkniętych metalowych zbiornikach.
- Obszar 03 (OBM 3) - w wyznaczonym miejscu w instalacji oczyszczalni ścieków. Magazynowanie będzie prowadzone w metalowych zbiornikach oraz kontenerach odpadu o kodzie 02 05 02 Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków.
- Obszar 04 (OBM 4) - w wyznaczonym miejscu w blaszanym obiekcie (blaszana wiatra

obudowana ze wszystkich stron blachą, zamykana) magazynowanie odpadów o kodzie 02 05 01 Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwarzania będzie prowadzone w szczelnych pojemnikach lub beczkach wewnątrz wiaty.

Zauktalizowanie miejsc magazynowania odpadów wynika z zapisów w operacie p.poż. z dnia 18 lipca 2022r. załączonego do wniosku o zmianę decyzji.

W celu zminimalizowania ilości wytwarzanych odpadów:

- stosowane będą urządzenia i materiały o wysokiej trwałości i wydajności,
- kontrola procesu produkcyjnego,
- planowane są systematyczne kontrole, przeglądy i modernizacje, drobne usterki usuwane będą na bieżąco w celu niedopuszczania do szybkiego zużycia urządzeń,
- prowadzone będzie optymalne planowanie zakupów, co ogranicza ryzyko powstawania nadwyżek materiałów oraz stosowanie opakowań zbiorczych i zwrotnych,
- realizowane będą zasady czystej produkcji, polegające na minimalizacji odpadów "u źródła".

Dodatkowo podejmowanych jest szereg działań zmierzających do maksymalnego ograniczania wytwarzanych odpadów, polegających na:

- dążeniu do maksymalnego odzysku odpadów w miejscu powstawania (selektywne magazynowanie odpadów);
- racjonalnym dokonywaniu zakupów surowców, materiałów w stosunku do potrzeb funkcjonowania zakładu, co przeciwdziała powstaniu nadmiernych zapasów magazynowych i dokonywaniu zakupów zbyt dużych partii surowców.
- wykorzystaniu wskaźników mierzalnych związanych z wytwarzaniem odpadów oraz kontrola ilości wytwarzanych odpadów
- promocja eko-projektowania (systematycznego uwzględniania aspektów środowiskowych przy projektowaniu produktu z zamiarem poprawienia charakterystyki oddziaływania, jakie dany produkt wywiera na środowisko przez cały cykl życia).

W celu ochrony środowiska przed zagrożeniami wynikającymi z faktu wytwarzania odpadów, podejmowane są następujące działania:

- wszystkie rodzaje wytwarzanych odpadów magazynowane są wyłącznie na terenie Zakładu, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny
- teren Zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów, zabezpieczony jest przed wejściem osób niepowołanych
- miejsca magazynowania odpadów są wyznaczone i opisane poszczególnymi kodami odpadów
- wszystkie miejsca magazynowania odpadów posiadają szczelną, betonową posadzkę.

Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego Mleczarnia Gościno Sp. z o.o. obowiązuje jest przestrzegać warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego dotyczącego pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu przy ul. Lipowej 15 w Gościnie opracowanego w lipcu 2022r., uzgodnionego przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kołobrzegu postanowieniem znak PZ.5513.4.2022 z dnia 03 sierpnia 2022r.

5. W punkcie VII decyzji pn.: Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości (w odniesieniu do BAT 1) dodaje się ppkt VII.7., w brzmieniu:

VII.7. Zarządzanie środowiskowe

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej prowadzący instalację opracuje i wdroży system zarządzania środowiskowego zawierający w sobie następujące cechy i elementy:

- zaangażowanie, przywództwo i odpowiedzialność kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla, za wdrożenie skutecznego systemu zarządzania środowiskowego,
- analizę obejmującą określenie kontekstu organizacji, określenie potrzeb i oczekiwań zainteresowanych stron, określenie cech instalacji, które wiążą się z możliwym ryzykiem dla środowiska (zdrowia ludzkiego), jak również mających zastosowanie wymogów prawnych dotyczących środowiska,
- opracowanie strategii ochrony środowiska, która obejmuje ciągłą poprawę efektywności środowiskowej instalacji,
- określenie celów i wskaźników efektywności w odniesieniu do znaczących aspektów środowiskowych, w tym zagwarantowanie zgodności z mającymi zastosowanie wymogami prawnymi,
- planowanie i wdrażanie niezbędnych procedur działań (w tym w razie potrzeby działań naprawczych i zapobiegawczych), aby osiągnąć cele środowiskowe i uniknąć ryzyka środowiskowego,
- określenie struktur, ról i obowiązków w odniesieniu do aspektów celów środowiskowych oraz zapewnienie niezbędnych zasobów finansowych i ludzkich,
- zapewnienie niezbędnych kompetencji i świadomości pracowników, których praca może mieć wpływ na efektywność środowiskową danej instalacji (np. poprzez przekazywanie informacji i szkolenia)
- komunikację wewnętrzną i zewnętrzną,
- wspieranie zaangażowania pracowników w dobre praktyki zarządzania środowiskowego,
- opracowanie i stosowanie podręcznika zarządzania oraz pisemnych procedur w celu kontroli działań o znaczącym oddziaływaniu na środowisko, jak również odpowiednich zapisów,
- skuteczne planowanie operacyjne i kontrolę procesu,
- wdrożenie odpowiednich programów konserwacji,
- protokoły gotowości i reagowania na wypadek sytuacji wyjątkowej, w tym zapobieganie niekorzystnemu oddziaływaniu (na środowisko) sytuacji wyjątkowych lub ograniczania ich negatywnych skutków,
- w przypadku (ponownego) zaprojektowania (nowej) instalacji lub jej części, uwzględnienie jej oddziaływania na środowisko w trakcie użytkowania, co obejmuje budowę, konserwację, eksploatację i likwidację,
- program monitorowania i pomiarów, w stosownych przypadkach, z odpowiednimi informacjami można zapoznać się w sprawozdaniu referencyjnym dotyczącym monitorowania emisji do powietrza i wody przez instalacje IED,
- regularne stosowanie sektorowej analizy porównawczej,
- okresowe niezależne (o ile to możliwe) audyty wewnętrzne i okresowe niezależne audyty zewnętrzne w celu oceny efektywności środowiskowej i ustalenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi rozwiązaniami i czy odpowiednio go wdrożono i utrzymano,
- ocenę przyczyn niezgodności, wdrażanie działań naprawczych w odpowiedzi na przypadki niezgodności, przegląd skuteczności działań naprawczych oraz ustalenie, czy podobne niezgodności istnieją lub mogą potencjalnie wystąpić,
- okresowy przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzany przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem jego stałej przydatności, prawidłowości i skuteczności,
- monitorowanie i uwzględnianie rozwoju czystszych technik,
- plan zarządzania hałasem,
- plan zarządzania odorami,
- wykaz zużycia wody, energii i surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych
- plan na rzecz efektywności energetycznej.

Termin wdrożenia – 04 grudnia 2023r.

6. W punkcie VII decyzji pn.:Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości (w odniesieniu do BAT 2) dodaje się ppkt VII.8., w brzmieniu:

VII.8. Sposoby zwiększania efektywnego gospodarowania zasobami i ograniczenia emisji

W ramach zwiększania efektywnego gospodarowania zasobami i ograniczenia emisji prowadzący instalację ustanowi, utrzymywał i dokonywał będzie regularnego przeglądu (również w przypadku wystąpienia istotnej zmiany) postanowień zakresie następujących obszarów:

- procesu produkcji w zakresie uproszczonych schematów sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji oraz opisów technik zintegrowanych oraz technik oczyszczania ścieków/gazów odlotowych w celu zapobiegania emisjom lub ich ograniczania, w tym efektywności,
- zużycia i wykorzystania wody (np. schematy przepływu i bilanse masy wody) oraz określenie działań mających na celu zmniejszenie zużycia wody,
W ramach monitorowania zużycia i wykorzystania wody opracowano schematy przepływu i bilanse masy wody i ilości ścieków,
- cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych, poprzez wyznaczenie:
 - a) wartości średnich i zmienności przepływu oraz temperatury
 - b) średnich stężeń i wartości ładunków emitowanego pyłu, NO_x, SO₂, CO i ich zmienności
 - c) obecności innych substancji, które mogą mieć wpływ na układ oczyszczania gazów odlotowych lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń (pyłu, NO_x, SO₂, CO)
- zużycia i wykorzystania energii, ilości użytych surowców, a także ilości i cech charakterystycznych wytworzonych pozostałości oraz określenie działań na rzecz ciągłej poprawy w zakresie efektywnego gospodarowania zasobami (plan racjonalizacji zużycia energii oraz stosowanie technik obejmujących: ograniczenie utraty ciepła dzięki izolacji, odzysk ciepła przy użyciu wymienników ciepła, energooszczędne silniki, oświetlenie, ograniczenie do minimum emisji z kotłów, optymalizacja systemów dystrybucji pary, napędy o zmiennej prędkości),
- określenia i wdrożenia odpowiedniej strategii monitorowania w celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami, z uwzględnieniem zużycie energii, wody i surowców, poprzez monitorowanie emisji do powietrza, emisji hałasu, zużycia wody, zużycia surowców, zużycia energii oraz ilości wytwarzanych odpadów.

Termin wdrożenia - 04 grudnia 2023r.

7. W punkcie VII decyzji pn.:Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości (w odniesieniu do BAT 6) dodaje się ppkt VII.9., w brzmieniu:

VII.9. W zakresie efektywnego wykorzystania energii Mleczarnia Gościno Sp. z o.o. opracowuje plan racjonalizacji zużycia energii obejmujący:

- definiowanie i obliczanie określonego zużycia energii w ramach działania (lub działań),
- ustalanie kluczowych wskaźników skuteczności działania w skali rocznej,
- planowanie okresowych celów usprawniania i powiązanych działań.

Plan dostosowany będzie do specyfiki instalacji.

W odniesieniu do BAT 6b, w Zakładzie przy ul. Lipowej 15 w Gościnie stosowane są następujące techniki zwiększania efektywności energetycznej:

- energooszczędne silniki,
- energooszczędne oświetlenie,
- ograniczenie do minimum emisji z kotła poprzez zastosowanie niskoemisyjnego paliwa do ich zasilania (paliwo gazowe),
- systemy kontroli procesów.

W celu zwiększenia efektywności energetycznej, prowadzący instalację, jako element systemu zarządzania środowiskowego, wdrożył plan racjonalizacji zużycia energii, obejmujący definiowanie i obliczanie określonego zużycia energii w ramach działania (lub działań), ustalenie kluczowych wskaźników skuteczności działania w skali rocznej oraz planowania okresowych celów usprawniania i powiązanych działań.

8. W punkcie VII decyzji pn.:Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości (w odniesieniu do BAT 7a) dodaje się ppkt VII.10., w brzmieniu:

VII.10. W celu ograniczenia zużycia wody i objętości odprowadzanych ścieków, stosuje się:

- recykling lub ponowne wykorzystanie wody poprzez stosowanie obiegów zamkniętych w systemie mycia zamkniętego CIP oraz powtórne wykorzystanie wody,
- użycie urządzeń kontrolujących (fotokomórki w umywalkach, czujniki przepływu, termostaty w bojlerach),
- optymalizacja dysz wodnych i węży (odpowiednia ilość dysz o odpowiednim zasięgu i kierunku dla poszczególnych urządzeń),
- suche oczyszczanie (wyposażenie urządzeń w pistolety ze spręż. Powietrzem, usuwanie pozostałości przed myciem),
- czyszczenie wysokociśnieniowe (spryskiwanie powierzchni wodą pod ciśnieniem o wartości od 15 do 150 bar),
- optymalizacja dawkowania substancji chemicznej i wody w systemie mycia mechanicznego sterowanego automatycznie w obiegu zamkniętym CIP (optymalizacja projektu CIP i pomiar zmętnienia, konduktywności, temperatury lub pH w celu dawkowania ciepłej wody i chemikaliów w zoptymalizowanych ilościach),
- mycie pianowe pod niskim ciśnieniem z wykorzystaniem piany lub żelu (wykorzystanie pianki niskociśnieniowej lub żelu do czyszczenia ścian, podłóg lub powierzchni urządzeń)
- zoptymalizowane projektowanie i konturowanie urządzeń i stref produkcyjnych (urządzenia i strefy produkcyjne są zaprojektowane i skonstruowane w sposób ułatwiający czyszczenie. Przy optymalizacji projektu i konstrukcji uwzględnia się wymogi w zakresie higieny),
- jak najszybsze czyszczenie sprzętu (czyszczenie odbywa się jak najszybciej po użyciu sprzętu w celu zapobiegnięciu stwardnieniu odpadów).

9. W punkcie VII decyzji pn.:Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości (w odniesieniu do BAT 21) dodaje się ppkt VII.11., w brzmieniu:

VII.11. Sposoby zwiększenia efektywności energetycznej.

W celu zwiększenia efektywności energetycznej w ramach BAT stosuje się odpowiednią kombinację technik określonych w BAT 6 oraz technik określonych poniżej:

- wykorzystanie urządzeń do pasteryzacji ciągłej (stosowane są przepływowe, płytowe wymienniki ciepła),
- regeneracyjna wymiana ciepła w pasteryzacji (wprowadzane mleko jest wstępnie ogrzewane przez gorące mleko opuszczające sekcję pasteryzacji).

Wskaźnikowe poziomy efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii-poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii:

Główny produkt (co najmniej 80% produkcji)	Jednostka	Określone zużycie energii (średnia roczna)
Ser	MWh/t surowców	0,10-0,22 ⁽¹⁾
⁽¹⁾ Określony poziom zużycia energii może nie mieć zastosowania w przypadku stosowania surowców innych niż mleko.		

Wskaźnikowe poziomy efektywności środowiskowej – poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego przepływu zrzutów ścieków

Główny produkt (co najmniej 80% produkcji)	Jednostka	Określone zużycie energii (średnia roczna)
Ser	m ³ /t surowców	0,75-2,5

10. W punkcie VII decyzji pn.:Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości (w odniesieniu do BAT 22) dodaje się ppkt VII.12., w brzmieniu:

VII.12.Sposoby ograniczenia ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia, w ramach BAT stosuje się poniższe techniki:

- zoptymalizowane działanie wirówek (działanie wirówek zgodnie z ich specyfikacją celu zminimalizowania odrzucenia produktu)

- minimalizacja produkcji kwaśnej serwatki (serwatka z produkcji serów typu kwaśnego jest przetwarzana w jak najkrótszym czasie w celu zmniejszenia powstawania kwasu mlekowego – pasteryzacja serwatki)
- odzyskiwanie i stosowanie serwatki (serwatka jest odzyskiwana – zagęszczanie serwatki metodą RO i wysyła do innego zakładu Grupy Polmlek).

11. W odniesieniu do BAT 8, w punkcie VII.5. decyzji pn. Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi, dodaje się akapit, w brzmieniu:

W celu zapobiegania stosowaniu substancji szkodliwych lub ich ograniczania, np. przy czyszczeniu lub odkażaniu, stosuje się następujące techniki:

- właściwy dobór chemikaliów używanych do czyszczenia lub środków dezynfekujących,
- ponowne użycie chemikaliów używanych do czyszczenia w systemie mycia mechanicznego sterowanego automatycznie w obiegu zamkniętym CIP
- zoptymalizowane projektowanie i konstruowanie urządzeń i stref produkcyjnych.

12. Punkt IV.2.2 decyzji pn.: Monitoring emisji pyłów i gazów do powietrza otrzymuje brzmienie:

Pomiary emisji do powietrza instalacji energetycznej wymagającej zgłoszenia prowadzić zgodnie z przepisami obowiązującego prawa z częstotliwością raz na trzy lata. Pomiary należy prowadzić przez akredytowane laboratorium, zgodnie z metodyką referencyjną lub w przypadku braku metodyki referencyjnej dowolną akredytowaną metodą.

II. Pozostałe warunki decyzji Starosty Kołobrzeskiego znak OŚ.IV.7644-4/2007 z dnia 31 października 2007r. zmienionej decyzjami: znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 23 października 2012r., znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 03 stycznia 2013r., znak OŚ.6222.00003.2014 z dnia 04 grudnia 2014r. oraz znak OŚ.6222.00001.2016 z dnia 10 czerwca 2016r. pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Starostwo Powiatowe w Kołobrzegu, Wydział Ochrony Środowiska, w nawiązaniu do art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska /tekst jednolity Dz. U. z 2021r. poz. 1973 ze zmian. /, kierując się decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019r. ustanawiającą Konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, wezwał Spółkę Mleczarnia Gościno Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Hoża 51 do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego znak OŚ. IV.7644-4/2007 z dnia 31 października 2007r. z jej późniejszymi zmianami. Spółka użytkuje instalację do produkcji wyrobów mleczarskich /sera mozzarella, serów twardych dojrzewających (żółtych) oraz produktu seropodobnego/ w Zakładzie przy ul. Lipowej 15 w Gościnie. W dniu 27 maja 2022r. Eko-Projekt Sp z o.o. S.k., ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań, pełnomocnik Spółki Mleczarnia Gościno Sp. z o.o. złożyła wniosek o zmianę w/w pozwolenia zintegrowanego, wniosek był kilkakrotnie uzupełniany (przy pismach z dnia 01 czerwca 2022r., z dnia 01 lipca 2022r. oraz z dnia 29 lipca 2022r.). Wniosek po jego uzupełnieniu spełniał wymagania przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska traktujących w przedmiocie wniosku. Do wniosku załączono operat przeciwpożarowy dotyczący pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu przy ul. Lipowej 15 w Gościnie opracowany w 18 lipca 2022r. wraz z uzgodnieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kołobrzegu postanowieniem znak PZ.5513.4.2022 z dnia 03 sierpnia 2022r. Tutejszy organ wystąpił z wnioskiem znak OŚ.6222.00001.2022 z dnia 05 września 2022r. o przeprowadzenie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kołobrzegu kontroli w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kołobrzegu postanowieniem znak PZ.5585.7.2022 z dnia 04

października 2022r. stwierdził spełnienie przez Mleczarnię Gościno Sp. z o.o. wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym.

Pismem znak OŚ.6222.00001.2022 z dnia 05 września 2022r. tutejszy organ w trybie przepisów ustawy kodeks postępowania administracyjnego zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Wskazano, iż zmienione pozwolenie będzie w swej treści zawierać wymagania wynikające z konkluzji BAT w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego, które prowadzący instalację jest obowiązany spełniać oraz wnioskowane przez prowadzącego instalację działająca przez pełnomocnika dodatkowe rodzaje odpadów wytwarzanych. W zmianie decyzji zaktualizowano informacje dotyczące miejsc magazynowania odpadów, wyodrębniono obszary (miejsca) ich magazynowania. Zaktualizowanie miejsc magazynowania odpadów wynika z zapisów w operacie przeciwpożarowym. W zmianie decyzji, w odniesieniu do warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego, wskazano, iż Mleczarnia Gościno Sp. z o.o. obowiązana jest przestrzegać warunków przeciwpożarowych wynikających z przedłożonego operatu przeciwpożarowego załączonego do wniosku o zmianę decyzji.

Uzupełniony zostanie również punkt pozwolenia dotyczący źródeł hałasu (w związku z zapisami zawartymi w protokole kontroli Zachodniopomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Szczecinie Nr DEL-KS 108/2019, w zakresie wskazania rozkładu czasu pracy źródeł hałasu dla doby).

Organ analizując wniosek, w oparciu o przepisy ustawy Prawo ochrony środowiska uznał, że wnioskowana zmiana nie będzie powodować znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko i nie mieści się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt. 7, art. 214 ust.3 ustawy POŚ. W sprawie nie miał zastosowania art. 218 ustawy POŚ dotyczący zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie przepisów określonych w ustawie z dnia 03 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko /tekst jednolity Dz.U. z 2022r. r. poz. 1029 ze zmian /. W oparciu o art. 10 ustawy Kpa pismem znak OŚ.6222.00001.2022 z dnia 21 października 2022r. zawiadomiono stronę o zebraniu materiału w sprawie wydania decyzji, o możliwości zapoznania się z kompletem dokumentów w określonym w zawiadomieniu terminie. Strona nie wniosła żadnych uwag i wniosków, ani sprzeciwu w sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeka się jak w sentencji decyzji.


Star. STAROSTY
mgr inż. Katarzyna Domańska
NACZELNIK WYDZIAŁU OCHRONY ŚRODOWISKA

Pouczenie:

1. Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie za pośrednictwem Starosty Kołobrzeskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa wniesienia odwołania wobec organu, który ja wydał. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Otrzymują:

1. Eko-Projekt Sp. z o.o. S.k. (zmiana decyzji, operat przeciwpożarowy wraz z uzgodnieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kołobrzegu znak PZ.5513.4.2022 z dnia 03 sierpnia 2022r.

adres do korespondencji:

ul. Marcelińska 90 lokal 6A, bud. PGK 1, 60-324 Poznań

2. OŚ a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Warszawa
2. WIOŚ w Szczecinie (decyzja ostateczna)
3. Urząd Marszałkowski w Szczecinie (decyzja ostateczna)
4. Urząd Miejski w Gościnie
4. PGW Wody Polskie RZGW Kataster Wodny
5. Mleczarnia Gościno Sp. z o.o. (zmiana decyzji)

dokonano zapłaty opłaty skarbowej za zmianę decyzji na rachunek Urzędu Miasta Kołobrzeg

Sprawę prowadzi:

Anna Ginter

Z-ca Naczelnika Wydziału Ochrony Środowiska

ul. Gryfitów 4-6, 78-100 Kołobrzeg

tel. 0 94 35 301 60 w.232 /fax 0 94 35 405 10

www.powiat.kolobrzeg.pl/starostwo@powiat.kolobrzeg.pl