

OŚ.6222.00003.2024

Mleczarnia Gościno Sp. z o.o.

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 217 oraz 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska / tekst jednolity Dz.U. z 2024r. poz.54/
- art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego /tekst jednolity Dz. U. z 2024r. poz. 572/

po rozpatrzeniu wniosku, Mleczarni Gościno Sp. z o. o., ul. Hoża 51, 00-681 Warszawa NIP 6690501153, REGON 003829093, z dnia 15.04.2024r. (data wpływu do Starostwa Powiatowego w Kołobrzegu 17.04.2024r.)

**1) Orzekam ujednoczyć tekst pozwolenia zintegrowanego**, dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich /serów twardych dojrzewających (żółtych), sera mozzarella oraz produktu seropodobnego/, o zdolności przyjmowania 420 tony mleka na dobę, zlokalizowanej przy ul. Lipowej 15 w Gościnie, udzielonego Mleczarni Gościno Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Hożej 51 w Warszawie decyzją Starosty Kołobrzieskiego znak OŚ.IV.7644-4/2007 z dnia 31.10.2007r., zmienioną decyzjami: znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 23.10.2012r., znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 03.01.2013r., znak OŚ.6222.00003.2014 z dnia 04.12.2014r., znak OŚ.6222.00001.2016 z dnia 10.06.2016r., znak OŚ.6222.00001.2022 z dnia 17.11.2022r. znak OŚ.6222.00001.2024 z dnia 04.04.2024r. w następujący sposób:

**Orzekam udzielić pozwolenia zintegrowanego** dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich /serów twardych dojrzewających (żółtych), sera mozzarella oraz produktu seropodobnego/, o zdolności przyjmowania 420 tony mleka na dobę, zlokalizowanej przy ul. Lipowej 15 w Gościnie, prowadzonej przez Mleczarnię Gościno Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Hożej 51, 00-681 Warszawa NIP 6690501153, REGON 003829093

z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

### **I. Rodzaj i parametry instalacji**

#### **I.1.Rodzaj prowadzonej działalności**

Mleczarnia Gościno Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie produkcji serów twardych dojrzewających (żółtych), sera mozzarella oraz produktu seropodobnego. Potencjalna zdolność przyjmowania wynosi 420 ton mleka na dobę.

#### **I.2.Charakterystyka ogólna instalacji**

Działalność realizowana jest w zakładzie Mleczarnia Gościno Sp. z o.o. przy ul.Lipowej 15 w Gościnie na działkach o numerach: 982, 736/1, 737. Główną działalnością jest produkcja serów twardych dojrzewających (żółtych), sera mozzarella oraz produktu seropodobnego. Dodatkowo zakład zajmuje się sprzedażą produktów przeznaczonych do dalszego przetworzenia takich jak smietanka mleczna, koncentrat serwatki podpuszczkowej oraz masa serowa i seropodobna odzyskana z serwatki. Wyroby produkowane są z mleka i innych surowców dostarczanych do zakładu od dostawców zewnętrznych. Zakład pracuje w trybie ciągłym trzymianowym. Do profilu produkcji w znacznym zakresie wykorzystywana jest ta sama linia produkcyjna.

#### **I.3.Lokalizacja zakładu**

Zakład położony jest przy ulicy Lipowej 15 w Gościnie, na działkach o numerach ewidencyjnych: 982, 736/1, 737. Łączna powierzchnia zajmowanego terenu wynosi: 27 490 m<sup>2</sup>.

W najbliższej odległości znajdują się w kierunku wschodnim ok. 80 m niska zabudowa usługowa, w kierunku południowym ok. 80 m niska zabudowa, w kierunku zachodnim tereny rolne, w kierunku północnym tereny rolne, nieużytki.

Teren zajmowany przez Mleczarnia Gościno w Gościnie przy ul. Lipowej 15 w aktualnym studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego Gminy Gościno ma przeznaczenie jako: U-P – tereny usług lub produkcji.

#### **I.4. Opis linii produkcyjnych i obiektów towarzyszących**

Opis linii produkcyjnych i obiektów towarzyszących

Na terenie zakładu znajduje się instalacja do produkcji serów twardych dojrzewających (żółtych), sera mozzarella oraz produktu seropodobnego, w skład której wchodzi:

- zbiorniki magazynowe mleka
- baktofuga oczyszczająca
- urządzenia podgrzewające
- wirówki
- urządzenia pasteryzujące
- urządzenia chłodzące
- zbiorniki koagulacyjne zamknięte (kotły serowarskie)
- prasy
- zbiorniki solankowe
- linie do pakowania

Do zabezpieczenia ciągłości pracy wymienionych instalacji zakład wyposażono w:

- laboratorium kontroli jakości
- podczyszczalnię ścieków
- kotłownię gazową wyposażoną w jeden kocioł parowy firmy FAKO RPW 2200 o mocy 1,5 MW
- instalację chłodniczą przeznaczoną do zabezpieczenia wody lodowej dla potrzeb technologicznych schładzania
- pomieszczenia magazynowe i warsztatowe

#### **I.5. Ocena stanu technicznego instalacji**

Stan techniczny instalacji jest bardzo dobry. Wszystkie instalacje należą do nowych, wykonane z wykorzystaniem najnowocześniejszych technik i rozwiązań.

Ocena stanu technicznego urządzeń eksploatowanych w zakładzie Mleczarnia Gościno realizowana jest w następujący sposób:

1. urządzenia podlegające dozorowi technicznemu są na bieżąco kontrolowane przez UDT zgodnie z harmonogramem czynności dozorowych,
2. wszystkie układy automatyki, hydrauliki oraz pneumatyki kontrolowane są na bieżąco przez układy sterowania i kontroli. Sterowanie procesem technologicznym realizowane jest przez personel w oparciu o dane z urządzeń kontrolnych,
3. ocena stanu technicznego wszystkich eksploatowanych urządzeń dokonywana jest na bieżąco przez wyszkolonych pracowników eksploatacji i dozoru zgodnie z przepisami wewnętrznymi. Odchylenia od normalnej pracy urządzeń przekazywane są natychmiast do kierowników danych linii produkcyjnych, w przypadku poważnego uszkodzenia decyzję o zatrzymaniu danej linii produkcyjnej podejmuje kierownik zakładu lub pod nieobecność kierownika jego bezpośredni zastępca,
4. dokonywane są także okresowe kontrole stanu instalacji wodno-kanalizacyjnej, chłodzącej, grzewczej i elektrycznej.

## **II. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji i urządzeń**

Podstawowym wariantem pracy instalacji jest praca przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego. Warunki pracy odbiegające od normalnych występują w trakcie:

- rozruchu,
- odstawiania maszyny,
- postojów awaryjnego lub planowego.

### **II.1. Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji**

Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji nie zmieniają się.

## **II.2. Parametry pracy instalacji i urządzeń w warunkach odbiegających od normalnych**

Warunki pracy odbiegające od normalnych to sytuacje włączania (rozruch) lub wyłączania (zatrzymanie) maszyn oraz postój. Jest to związane przede wszystkim z odstawianiem urządzeń do planowanych remontów bieżących, sporadycznie wynika z sytuacji awaryjnych związanych ze zużyciem się części maszyny.

Czas występowania takich warunków jest niewspółmiernie krótszy od czasu trwania pracy w warunkach normalnych. Rodzaj, a zwłaszcza wielkość emisji, nieznacznie różni się wówczas od emisji w trakcie normalnej pracy urządzeń.

Procesy rozruchu i/lub zatrzymania związane są także ze zmianą produkowanego asortymentu np.: sera żółtego dojrzewającego na ser mozzarella.

- **Rozruch**

Rozruch instalacji do produkcji serów spowoduje wzrost zapotrzebowania na energię elektryczną, który jednakże będzie miał charakter chwilowy związany z koniecznością uruchomienia maszyn i urządzeń.

Produkcja serów (zarówno serów twardych dojrzewających, mozzarella jak i produktu seropodobnego) odbywa się w procesie ciągłym, trzymianowym. W przypadku planowanego postoju zatrzymanie instalacji wykonuje się po wyczerpaniu wkładu produkcyjnego. W przypadku konieczności awaryjnego zatrzymania ciągu i zagrożenia wycieku mleka, serwatki lub śmietany, surowce te kierowane są do kanału, a następnie do zbiornika przepompowni ścieków, gdzie następuje neutralizacja i uśrednienie ścieków przed przepompowaniem do biologicznego podczyszczania. Zatrzymanie instalacji powoduje nieznacznie większe zużycie wody, wynikające z konieczności umycia całej instalacji przed ponownym uruchomieniem procesu produkcyjnego.

Zwiększony pobór wody nie powinien przekroczyć 5% średnio dobowego zużycia przy normalnej pracy instalacji.

## **III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

### **III.1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza**

#### **III.1.1. Emisja do powietrza**

Emisje z terenu zakładu można podzielić na:

- emisję zorganizowaną
- emisję niezorganizowaną

Emisja zorganizowana pochodzi z kotłowni zakładowej wyposażonej w kocioł parowy FAKO RPW 2200 o nominalnej mocy cieplnej 1,5 MW. Sprawność kotła wynosi 88%. Kocioł wyposażony jest w palnik gazowy i jest zasilany gazem ziemnym wysokometanowym. Zanieczyszczenia pyłowo-gazowe z linii produkcyjnych nie występują.

Emisja niezorganizowana na terenie zakładu może być spowodowana ruchem lokalnych środków transportu wewnętrznego oraz zewnętrznego. Pozostałe punkty emisji niezorganizowanej związane mogą być z funkcjonowaniem zakładowej podczyszczalni ścieków. Z uwagi na zastosowane rozwiązania lokalizacyjne można uważać, że oddziaływanie na tereny sąsiednie będzie ograniczone.

#### **III.1.2. Warunki wprowadzania pyłów i gazów do powietrza**

##### **1. Parametry emitora:**

Spaliny z kotła FAKO RPW 2200 o nominalnej mocy cieplnej 1,5 MW są odprowadzane kominem stalowym z blachy nierdzewnej izolowanym o wysokości 15 m i średnicy 0,5 m.

Instalacje energetyczna zasilana paliwem gazowym o nominalnej mocy cieplnej poniżej 15 MW nie wymaga uzyskania pozwolenia, zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 02.07.2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia /Dz.U. Nr. 130 poz. 881 /, natomiast z

uwagi na moc cieplną powyżej 1 MW wymaga zgłoszenia eksploatacji instalacji. Instalacja zgłoszona Staroście Kołobrzeskemu: marzec 2016r., aktualizacja czerwiec 2019r.

2. Emisje dopuszczalne do powietrza z kotłowni zakładowej  
Nie określa się.

### III.2. Emisja hałasu do środowiska

#### III.2.1. Źródła hałasu

Lp.	Opis źródła hałasu	Czas pracy w porze dziennej 6:00-22:00	Czas pracy w porze nocnej 22:00-6:00	Uwagi
Źródła z instalacji				
1	wentylatory skraplaczy – 3szt.	12 h	4 h 40 min	nie przewiduje się wariantowej pracy źródeł
2	zespół wentylatorów dachowych – 8 szt.	12 h	6 h 24 min	
3	agregaty klimatyzatorów – 3 szt.	8 h	4 h	
4	centrala napowietrzająca zbiorniki	8 h	8 h	
5	wentylator nadmuchowy podczyszczalni	8 h	8 h	
6	centrala wentylacyjna	16 h	8 h	
7	wentylatory nadmuchu kotłów	16 h	8 h	
Źródła spoza instalacji				
8	transport wewnętrzny i zewnętrzny – 16 poj./dobę	16 min.	4 min.	nie przewiduje się wariantowej pracy źródeł
9	wózki widłowe	4h	-	

Nie przewiduje się wariantowej pracy źródeł.

Lp.	Opis źródła hałasu	Czas pracy w porze dziennej		Czas pracy w porze nocnej	
		6:00-22:00	W czasie 8 najbardziej niekorzystnych godzin	22:00-6:00	W czasie 1 najbardziej niekorzystnej godziny
Źródła z instalacji					
1	wentylatory skraplaczy – 3szt.	12 h	6 h	4 h 40 min	35 min.
2	zespół wentylatorów dachowych – 8 szt.	12 h	6 h	6 h 24 min	48 min.
3	agregaty klimatyzatorów – 3 szt.	8 h	4 h	4 h	0,5 h
4	centrala napowietrzająca zbiorniki	8 h	4 h	8 h	1 h
5	wentylator nadmuchowy podczyszczalni	8 h	4 h	8 h	1 h
6	centrala wentylacyjna	16 h	8 h	8 h	1 h
7	wentylatory nadmuchu kotłów	16 h	8 h	8 h	1 h

Źródła spoza instalacji					
8	transport wewnętrzny i zewnętrzny – 16 poj./dobę	32 min.	16 min.	24 min.	4 min.
9	wózki widłowe	8 h	4 h	-	-

### III.2.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Dla położonych w pobliżu zakładu terenów ze względu na emisję hałasu dopuszczalne wartości poziomu hałasu nie mogą przekroczyć:

Dopuszczalny poziom hałasu w [dB]	
L Aeq D przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym	L Aeq N przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy
55	45

### III.3. Gospodarka odpadami

#### III.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposób dalszego gospodarowania odpadami

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok	Odpady		
				Sposób zapobiegania powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
020501	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	mieszanina różnych surowców i produktów, w tym mleka, śmietany, serów (białka, tłuszcze, cukry); brak właściwości niebezpiecznych, ulega biodegradacji	200	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM4 odpad gromadzony pod zadaszeniem (obudowaną metalową wiatą) w wyznaczonym miejscu; alternatywnie odpad gromadzony w pomieszczeniu gospodarczym w obszarze OBM1	odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu (odzysk, unieszkodliwienie)
020502	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Mieszanina różnych surowców i produktów, w tym mleka, śmietany, serów (białka, tłuszcze, cukry). Brak właściwości	4000	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 3 Odpad gromadzony w zbiornikach, pojemnikach lub kontenerach w wyznaczonym miejscu	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu (odzysk, unieszkodliwienie)

		niebezpiecznych, ulega biodegradacji				
020580	Odpadowa serwatka	Serwatka odpadowa (białka, tłuszcze, cukry). Brak właściwości niebezpiecznych, ulega biodegradacji	90000	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 2 Odpad gromadzony w zamkniętych metalowych silosach (zbiornikach)	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu (odzysk, unieszkodliwienie)
020599	Inne niewymienione odpady z przemysłu spożywczego	Płytki Petriego z pożywkami po badaniach, wymazówki po badaniach, odpady mikrobiologiczne po badaniach	10	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 1 Odpad będzie gromadzony w oznakowanym pojemniku na utwardzonym placu firmy	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu (odzysk, unieszkodliwienie)
130208*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Stan fizyczny - brązowa ciecz o charakterystycznym zapachu oleju. Odpad niebezpieczny, posiada właściwości: drażniące, ekotoksyczne, określone w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014	0,7	Ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów można osiągnąć poprzez racjonalne zakupy oraz racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami. Należy również dokonywać bieżących napraw i konserwacji maszyn i urządzeń.	OBM 1 Olej gromadzony będzie w szczelnych, oznaczonych pojemnikach, w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych na utwardzonym placu firmy	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu (odzysk, unieszkodliwienie)
150101	Opakowania z papieru i tektury	Brak właściwości niebezpiecznych, ulega biodegradacji Skład: papier, celuloza,	50	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 1 Odpady gromadzone będą w kontenerze, luzem lub Big Bagach na	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetwarzaniu (odzysk, unieszkodliwienie)

		tektura			utwardzonym placu firmy	
150102	Opakowania z tworzyw sztucznych	Brak właściwości niebezpiecznych, skład: PE, PS, PP, PET, HDPE	60	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 1 Odpady gromadzone będą w kontenerze, luzem lub Big Bagach na utwardzonym placu firmy	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetworzeniu (odzysk, unieszkodliwienie)
150110*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Tworzywa sztuczne, pozostałości środków chemicznych wykorzystywanych w instalacji (np. kwasy, zasady) niebezpieczne dla środowiska gruntowo-wodnego, szkodliwe, ekotoksyczne	3	Utrzymanie reżimu technologicznego	OBM 1 Odpady gromadzone będą luzem (stosy na paletach) lub w pojemniku na utwardzonym placu firmy, w sposób uporządkowany, w zamkniętym pomieszczeniu	Odpad odbierany przez uprawnioną firmę i poddawany przetworzeniu (odzysk, unieszkodliwienie)

W ramach wytwarzanych odpadów na terenie Mleczarni Gościno Sp. z o. o., w zakładzie przy ul. Lipowej 15 w Gościnie wyodrębniono następujące obszary (miejsca) ich magazynowania:

- Obszar 01 (OBM 1) - w wyznaczonym miejscu na placu zewnętrznym (strefa pożarowa SP 1 o powierzchni 87 m<sup>2</sup>, PM o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 4000 MJ/m<sup>2</sup>). Magazynowanie odpadów będzie prowadzone w wydzielonych i oznakowanych miejscach luzem lub w oznakowanych pojemnikach;

odpady o kodach: 130208\* magazynowany w szczelnych pojemnikach lub beczkach wewnątrz pomieszczenia gospodarczego (planowane do wykonania w postaci wiaty lub kontenera magazynowego albo innego rozwiązania) substancji niebezpiecznych (z zabezpieczeniem w postaci wanny wychwytowej),

odpady o kodach: 150110\* magazynowany luzem (na paletach w stosach) lub pojemnikach,

odpady o kodach: 020599 magazynowane w oznakowanych pojemnikach (lub zamkniętych pojemnikach) na placu,

odpady o kodach: 150101, 150102 magazynowane w kontenerach, luzem (w stosach) lub w workach BIG BAG.

- Obszar 02 (OBM 2) - w wyznaczonym miejscu w instalacji metalowych silosów zewnętrznych. Magazynowanie odpadu o kodzie 02 05 80 Odpadowa serwatka będzie prowadzone w zamkniętych metalowych zbiornikach.
- Obszar 03 (OBM 3) - w wyznaczonym miejscu w instalacji oczyszczalni ścieków. Magazynowanie będzie prowadzone w metalowych zbiornikach oraz kontenerach odpadu o kodzie 020502 Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków.
- Obszar 04 (OBM 4) - w wyznaczonym miejscu w blaszanym obiekcie (blaszana wiatła obudowana ze wszystkich stron blachą, zamykana) magazynowanie odpadów o kodzie 020501 Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwarzania będzie

prowadzone w szczelnych pojemnikach lub beczkach wewnątrz wiaty.

W celu zminimalizowania ilości wytwarzanych odpadów:

- stosować urządzenia i materiały o wysokiej trwałości i wydajności,
- kontrolować proces produkcyjny,
- planować systematyczne kontrole, przeglądy i modernizacje, drobne usterki usuwać na bieżąco w celu niedopuszczania do szybkiego zużycia urządzeń,
- prowadzić optymalne planowanie zakupów, co ogranicza ryzyko powstawania nadwyżek materiałów oraz stosowanie opakowań zbiorczych i zwrotnych,
- realizować zasady czystej produkcji, polegające na minimalizacji odpadów "u źródła".

Działania zmierzające do maksymalnego ograniczania wytwarzanych odpadów:

- dążenie do maksymalnego odzysku odpadów w miejscu powstawania (selektywne magazynowanie odpadów),
- racjonalne dokonywanie zakupów surowców, materiałów w stosunku do potrzeb funkcjonowania zakładu, co przeciwdziała powstaniu nadmiernych zapasów magazynowych i dokonywaniu zakupów zbyt dużych partii surowców,
- wykorzystanie wskaźników mierzalnych związanych z wytwarzaniem odpadów oraz kontrola ilości wytwarzanych odpadów,
- promocja eko-projektowania (systematycznego uwzględniania aspektów środowiskowych przy projektowaniu produktu z zamiarem poprawienia charakterystyki oddziaływania, jakie dany produkt wywiera na środowisko przez cały cykl życia).

Działania podejmowane w celu ochrony środowiska przed zagrożeniami wynikającymi z faktu wytwarzania odpadów:

- wszystkie rodzaje wytwarzanych odpadów magazynowane wyłącznie na terenie zakładu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
- teren zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów, zabezpieczony przed wejściem osób niepowołanych,
- miejsca magazynowania odpadów wyznaczone i opisane poszczególnymi kodami odpadów,
- wszystkie miejsca magazynowania odpadów posiadają szczelną, betonową posadzkę.

### **III.3.2. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego**

Mleczarnia Gościno Sp. z o. o. obowiązana jest przestrzegać warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego dotyczącego pozwolenia zintegrowanego dla zakładu przy ul. Lipowej 15 w Gościnie opracowanego w lipcu 2022r., uzgodnionego przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kołobrzegu postanowieniem znak PZ.5513.4.2022 z dnia 03.08.2022r.

### **III.3.3. Warunki gospodarowania wytworzonymi odpadami**

- sposób gospodarowania wytworzonymi odpadami musi być zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz wymaganiami ochrony środowiska,
- wytwarzane odpady należy zbierać selektywnie, w wyznaczonych miejscach, w szczelnych, specjalistycznych pojemnikach przeznaczonych do danego rodzaju odpadów, na terenie do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny użytkowania,
- odpady, jeżeli wystąpi taka konieczność, należy tymczasowo magazynować w miejscach lub pomieszczeniach, które spełniają normy bezpieczeństwa, w sposób selektywny, nie stwarzający zagrożeń zdrowotnych ludzi oraz nie naruszający standardów ochrony środowiska,
- czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych w przepisach ustawy o odpadach,
- odpady należy przekazywać odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia wydane przez właściwy organ, w zakresie ich zbierania, transportu, odzysku lub



- unieszkodliwiania,
- w przypadku zlecenia transportu firmie specjalistycznej-wskazanie miejsca odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy odpady dostarczyć,
- transport odpadów prowadzić pojazdami przystosowanymi do rodzajów przewożonych odpadów w sposób uniemożliwiający przypadkowe dostanie się odpadów do środowiska,
- monitoring odpadów należy prowadzić przy wykorzystaniu ilościowej i jakościowej ewidencji powstających i przekazywanych odpadów, prowadzonej zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów, przy użyciu obowiązujących dokumentów ewidencji odpadów.

### **III.4. Gospodarka wodno-ściekowa**

#### **III.4.1. Zużycie wody**

Zakład zaopatrywany jest w wodę na podstawie umowy na dostawę wody z Miejskimi Wodociągami i Kanalizacją Sp. Z o.o. w Kołobrzegu. Zakład nie posiada własnego ujęcia wód podziemnych oraz nie pobiera wód powierzchniowych.

Woda na terenie zakładu wykorzystywana jest na cele socjalne i technologiczne, do procesów produkcyjnych, przygotowaniu roztworów myjących, do produkcji pary technologicznej oraz uzupełnienie obiegu wody chłodzącej oraz na cele przeciwpożarowe. Średnie roczne zużycie wody, przewiduje się na poziomie 150 000 m<sup>3</sup>.

#### **III.4.2. Zrzuty ścieków**

Na terenie zakładu powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki socjalno-bytowe odprowadzane ogólnospławną siecią kanalizacji zakładowej do podczyszczalni ścieków, a następnie do miejskiej kanalizacji Gościno – zgodnie z umową,
- wody opadowe i roztopowe z dachów budynku i terenów utwardzonych:

część ścieków odprowadzana jest ogólnospławną siecią kanalizacji zakładowej do podczyszczalni ścieków, a następnie – zgodnie z umową do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie,

pozostała część ścieków deszczowych odprowadzana jest do kanalizacji deszczowej,

- ścieki technologiczne pochodzące z procesów produkcyjnych i procesów pomocniczych odprowadzane są ogólnospławną siecią kanalizacji zakładowej do zakładowej podczyszczalni ścieków, a następnie zgodnie z zawartą umową do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie,
- ścieki technologiczne po zagęszczaniu serwatki odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie /z pominięciem zakładowej podczyszczalni ścieków/.

Z uwagi na sposób zagospodarowania wód poserwatkowych i opadowych, teren zakładu podzielono na trzy zlewnie:

- zlewnia nr 1 – ścieki socjalno-bytowe, ścieki technologiczne, wody opadowe i roztopowe kierowane do wstępnego podczyszczenia a następnie do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie,
- zlewnia nr 2 – ścieki technologiczne - oczyszczone wody poserwatkowe odprowadzane bezpośrednio do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie,
- zlewnia nr 3 – wody opadowe i roztopowe z terenu parkingu odprowadzane bezpośrednio do kanalizacji deszczowej.

Żadne ścieki nie są odprowadzane bezpośrednio do wód powierzchniowych lub do ziemi. Powstające ścieki odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie. - zgodnie z zawartą umową, z Miejskimi Wodociągami i Kanalizacją Sp. z o.o. w Kołobrzegu, które są gestorem sieci wodno-kanalizacyjnej. Obecnie poprzez wyżej wspomnianą sieć kanalizacyjną ścieki z zakładu odprowadzane są do oczyszczalni w Korzyścienku.

##### **III.4.2.1. Ilość ścieków odprowadzana z zakładu**

Całkowita ilość odprowadzanych ścieków, w skład których wchodzi:

- ścieki socjalno-bytowe, ścieki technologiczne, wody opadowe i roztopowe kierowane do wstępnego podczyszczenia, a następnie do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie /zlewnia nr 1/
- ścieki technologiczne- oczyszczone wody poserwatkowe, odprowadzane bezpośrednio

do miejskiej sieci kanalizacyjnej w Gościnie /zlewnia nr 2/  
wynosi 172 280 m<sup>3</sup>/rok.

Ponadto ilość ścieków opadowych, odprowadzanych bezpośrednio do kanalizacji deszczowej wynosi około 2354,56 m<sup>3</sup>/rok /zlewnia nr 3/.

#### **III.4.2.2. Parametry odprowadzanych ścieków**

Określone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 20.07.2017r. Prawo wodne / tekst jednolity Dz. U. z 2023r. poz. 1478 ze zmian. /.

#### **III.4.2.3. Zakładowa podczyszczalnia ścieków**

W skład urządzeń podczyszczalni ścieków wchodzi:

- sita wstępne w studzienkach przed zbiornikiem wyrównawczym,
- zbiornik wyrównawczy o pojemności 20 m<sup>3</sup> wyposażony w dwie pompy zatapialne,
- zbiornik z systemem napowietrzania drobno pęcherzykowym 260m<sup>3</sup> posiadający dwie dmuchawy powietrzne,
- instalacja do chemicznego podczyszczania ścieków,
- przepływomierz ścieków podczyszczonych.

Parametry techniczne urządzeń:

- kosze wewnątrz studni kanalizacyjnej do mechanicznego oczyszczania ścieków,
- zbiornik przepompowni ścieków, konstrukcja betonowa o pojemności 20 m<sup>3</sup>,
- zbiornik o pojemności czynnej 260 m<sup>3</sup>, drobno-pęcherzykowe napowietrzanie, obejmujący napowietrzanie,
- pompa przepompowni ścieków,
- dmuchawy napowietrzające,
- stacja PIX,
- stacja dozująca POLIMER,

#### **III.4.4. Sposoby ograniczenia zużycia wody i ilości powstających ścieków**

Zakres korzystania z wody jest monitorowany oraz ograniczony poprzez wykorzystanie oczyszczonej wody poserwatkowej a także zastosowanie obiegów zamkniętych.

Zastosowano procesy mające na celu oddzielenie od serwatki wody i uzyskanie maksymalnie skondensowanego koncentratu. W tym wypadku zastosowano techniki separacyjne – filtrację serwatki metodą odwróconej osmozy i doczyszczenie wody poserwatkowej, którą można wykorzystywać do celów technologicznych zakładu np. do płukania posadzek, wstępnego płukania urządzeń lub instalacji.

Analogicznie zmniejszył się zrzut ścieków technologicznych kierowanych na podczyszczoną zakładową, ponieważ skład wytwarzanych ścieków technologicznych nie wymagał dodatkowego oczyszczania i ścieki te mogą być kierowane bezpośrednio do kanalizacji miejskiej.

#### **III.5. Emisje w warunkach odbiegających od normalnych tj. rozruch, awaria itp.**

Wszystkie urządzenia wchodzące w skład instalacji są stale monitorowane przez wykwalifikowany personel, który na podstawie odczytów z urządzeń kontrolnych podejmuje decyzje precyzyjnie określające warunki oraz parametry pracy. Jakikolwiek odchylenia od warunków optymalnych powodują zatrzymanie procedur startowych. Należy więc przyjąć iż rozruch instalacji nie spowoduje wzrostu emisji zanieczyszczeń do atmosfery.

### **IV. Zakres monitoringu i sprawozdawczość**

#### **IV.1. Monitoring ilości ujmowanej wody**

Zakład zaopatruje się w wodę z sieci wodociągowej miejskiej Gościno zgodnie z umową na dostawę wody z Miejskimi Wodociągami i Kanalizacją Sp. z o.o. w Kołobrzegu.

Monitoring ilości ujmowanej wody odbywa się w oparciu o:

- prowadzenie codziennych pomiarów ilości pobieranej wody, w oparciu o wskazania wodomierza, z notowaniem wyników pomiarów w trwałym rejestrze,
- prowadzenie przeglądów eksploatacyjnych zakładowych urządzeń i sieci wodociągowej, ich bieżącej konserwacji odnotowanej w zeszycie eksploatacji.

## **IV.2. Zakres monitoringu emisji**

### **IV.2.1. Monitoring ścieków**

Zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu wodnoprawnym, które zakład jest zobowiązany uzyskać zgodnie z przepisami ustawy Prawo wodne, ze względu na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

### **IV.2.2. Monitoring emisji pyłów i gazów do powietrza**

Pomiary emisji do powietrza instalacji energetycznej wymagającej zgłoszenia prowadzić zgodnie z przepisami obowiązującego prawa, z częstotliwością raz na trzy lata (rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 07.09.2021r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji). Pomiary należy prowadzić przez akredytowane laboratorium, zgodnie z metodyką referencyjną lub w przypadku braku metodyki referencyjnej dowolną akredytowaną metodą.

### **IV.2.3. Monitoring hałasu**

Okresowe pomiary emitowanego hałasu w środowisku, należy wykonywać z minimalną częstotliwością raz na dwa lata na granicy działki zakładu, w porze dziennej i nocnej, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu oraz po każdym procesie inwestycyjnym w obrębie instalacji powodującym istotną jej zmianę w świetle przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pomiary hałasu wykonywać według metodyki referencyjnej wynikającej z obowiązujących przepisów szczegółowych (rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 07.09.2021r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji).

### **IV.2.4. Ewidencja wytwarzanych odpadów**

Zgodnie z art. 67 ustawy o odpadach wytwarzający odpady jest obowiązany prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów. Ewidencja winna być prowadzona z zastosowaniem następujących dokumentów:

- kart ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- kart przekazania odpadu,

których wzory zostały określone w załącznikach do ustawy o odpadach. Zgodnie z określonymi wymogami konieczne jest rejestrowanie ilości odpadów wytworzonych i sposobu gospodarowania nimi, a także rejestrowanie każdej partii odpadów przekazanych innemu posiadaczowi.

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywać należy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Ewidencja odpadów oraz sprawozdawczość prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy o odpadach, z zachowaniem terminów w nich wskazanych.

### **IV.2.5. Monitoring promieniowania elektromagnetycznego**

Nie dotyczy

## **IV.3. Zakres monitoringu procesów technologicznych**

### **IV.3.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów prowadzony jest w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami.

Monitorowanie gospodarki materiałowo – surowcowej prowadzone jest za pomocą ciągłej ewidencji dostarczanych surowców produkcyjnych. Bilans jest monitorowany i opiniowany przez odpowiedni personel w zakładzie.

### **IV. 3.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Zużycie energii na potrzeby własne jest mierzone przez układy pomiarowe oparte na licznikach energii czynnej. Wartości zsumowane po okresie rozliczeniowym są analizowane pod kątem energochłonności procesów technologicznych.

Ponieważ w omawianej instalacji IPPC prowadzona jest kontrola nad procesami energetycznymi, monitorowane jest zużycie energii dla potrzeb własnych – nie zachodzi potrzeba wprowadzania dodatkowego monitoringu efektywności wykorzystania energii.

#### **IV.4. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu**

Rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15.12.2020r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. 2020 poz. 2405) określa wymagania w zakresie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji, które prowadzący instalację mają obowiązek przekazać właściwym organom ochrony środowiska, a także terminy i sposób prezentacji wyników tych pomiarów.

Wyniki pomiarów emisji do powietrza należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru – w przypadku pomiarów okresowych, Układ przekazywania wyników określa załącznik nr 1 rozporządzenia Dz. U. 2020 poz. 2405. Wyniki pomiarów emisji do powietrza należy przechować przez 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego z zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru. Układ przekazywania wyników określa załącznik nr 2 rozporządzenia Dz. U. 2020 poz. 2405.

Posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia ich ilościowej i jakościowej ewidencji zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów. Ewidencję odpadów i sprawozdawczość należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Przechowywanie i udostępnianie dokumentów ewidencji odpadów powinno się odbywać zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy o odpadach.

#### **V. Sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii przemysłowej oraz sposób powiadamiania o jej wystąpieniu**

Prawdopodobieństwo wystąpienia awarii związane jest z: pożarem, rozszczelnieniem instalacji chłodniczej amoniakalnej oraz z rozszczelnieniem zbiorników i pojemników do magazynowania chemikaliów niebezpiecznych podczas ich magazynowania lub przeładunku.

Sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii:

- podejmowanie działań zapobiegających negatywnemu oddziaływaniu na środowisko na skutek prowadzonej działalności,
- zapewnianie posiadania kart charakterystyk substancji i preparatów niebezpiecznych przy stosowaniu niebezpiecznych chemikaliów,
- oznakowywanie znakami ostrzegawczymi zbiorników i miejsc magazynowania substancji i preparatów niebezpiecznych oraz rurociągów zawierających je,
- zapewnianie właściwej organizacji pracy przy eksploatacji obiektów i instalacji z niebezpiecznymi chemikaliami,
- zapoznawanie pracowników, których zakres czynności wiąże się z kwestiami ochrony środowiska z wymaganiami w tym zakresie,
- posiadanie i przestrzeganie instrukcji eksploatacji instalacji i obiektów z niebezpiecznymi chemikaliami,
- powierzenie funkcji związanych z zapewnieniem ochrony środowiska osobom posiadającym odpowiednie kwalifikacje zawodowe,
- utrzymywanie odpowiedniego stanu technicznego eksploatowanych obiektów, urządzeń i instalacji oraz zabezpieczeń chroniących środowisko przed zanieczyszczeniem,
- stosowanie instalacji i urządzeń oraz zabezpieczeń zapewniających bezpieczeństwo procesowe,
- prowadzenie monitoringu funkcjonowania instalacji w zakresie prawidłowości procesów oraz szczelności instalacji,
- ustalanie sposobów postępowania na wypadek awarii,
- podejmowanie działań w celu wyeliminowania lub ograniczenia szkód w środowisku.

W każdej sytuacji awaryjnej mogącej stworzyć zagrożenie natychmiast powiadomić:

- osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
- jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji,
- Burmistrza Gościna.

Niezwłocznie należy przekazać w/w organom informacje o:

- okolicznościach awarii,
- niebezpiecznych substancjach i preparatach związanych z awarią umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenia skutków awarii i zapobieżenia jej powtórzeniu się.

## **VI. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Nie stwierdzono oddziaływania transgranicznego przedmiotowej instalacji IPPC.

## **VII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Eksploracja instalacji w zakładzie Mleczarni Gościno Sp. z o.o. jest prowadzona zgodnie z zasadami:

- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczanie ich wprowadzania do środowiska,
- właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi, wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja),
- zapobiegania w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawanie zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko,
- Najlepszej Dostępnej Techniki.

Rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie najlepszej dostępnej techniki.

### **VII.1. Metody ochrony wód powierzchniowych**

Mleczarnia Gościno chroni wody powierzchniowe poprzez:

- ujmowanie wszystkich rodzajów ścieków (sanitarnych, technologicznych oraz wód opadowych i roztopowych) w odpowiednie systemy kanalizacji,

### **VII.2. Metody ochrony wód podziemnych**

Ujęcia wody są chronione i zabezpieczone przed przedostaniem się zanieczyszczeń do wód podziemnych min. przez:

- teren zakładu jest ogrodzony i odpowiednio strzeżony,
- wszystkie powstające ścieki na terenie zakładu zbierane są właściwymi kolektorami (deszczowym, sanitarnym i technologicznym).

Mleczarnia Gościno Sp. z o.o. prowadzi działania mające na celu ochronę wód podziemnych, polegające na:

- racjonalizacji zużycia wody na cele technologiczne, poprzez zamykanie obiegów wodnych we wszystkich uzasadnionych technologicznie przypadkach,
- stosowaniu zabezpieczeń przed wyciekami substancji i preparatów chemicznych, zarówno w warunkach normalnej eksploatacji jak i w sytuacjach awaryjnych,
- stosowaniu uszczelnionych nawierzchni na drogach wewnętrznych oraz placach manewrowych i składowych, wyposażonych w instalacje służące do ujmowania i wprowadzania wód opadowych i roztopowych do kanalizacji, dzięki czemu unika się wprowadzaniu zanieczyszczonych wód opadowych do środowiska gruntowo-wodnego.

### **VII.3. Metody ochrony powietrza**

Jedynym źródłem emisji jest kotłownia gazowa. Zastosowanie tego rodzaju pozyskiwania

ciepła w miejsce starej kotłowni węglowej zapewnia spełnienie wymagań określone w BREF dla przemysłu mleczarskiego.

#### **VII.4. Metody ochrony przed hałasem**

Najistotniejsze źródła emisji hałasu z terenu zakładu (układ świeżego powietrza, układ przesyłu pary) zaopatrzone zostały w specjalnie dobrane tłumiki akustyczne.

#### **VII.5. Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi**

Bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi w Mleczarni Gościno realizowane jest poprzez:

- odpowiednie przygotowanie miejsc rozładunku,
- stosowanie zabezpieczeń przy pojemnikach magazynujących takie substancje,
- hermetyczne instalacje technologiczne,
- monitorowanie pojemników magazynowych substancji niebezpiecznych,
- wyposażenie pracowników w środki ochrony osobistej,
- określenie zasad postępowania z substancjami niebezpiecznymi,
- posiadanie ustalonych sposobów postępowania na wypadek zaistnienia awarii,
- nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji stanowiskowych.

W celu zapobiegania stosowaniu substancji szkodliwych lub ich ograniczania, np. przy czyszczeniu lub odkażaniu, stosuje się następujące techniki (w odniesieniu do BAT 8):

- właściwy dobór chemikaliów używanych do czyszczenia lub środków dezynfekujących,
- ponowne użycie chemikaliów używanych do czyszczenia w systemie mycia mechanicznego sterowanego automatycznie w obiegu zamkniętym CIP,
- zoptymalizowane projektowanie i konstruowanie urządzeń i stref produkcyjnych.

#### **VII.6. W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości zobowiązują się prowadzącą przedmiotową instalację do:**

1. podejmowania działań mających na celu dostosowanie instalacji do przyszłych standardów emisyjnych,
2. ciągłego doskonalenia metod ochrony środowiska przed negatywnymi skutkami wynikającymi z eksploatacji tej instalacji,
3. stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń,
4. efektywnego wytwarzania oraz wykorzystania energii,
5. zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw,
6. stosowania w miarę możliwości technologii bezodpadowych, małoodpadowych, odzysku odpadów,
7. minimalizowania wielkości emisji substancji do powietrza, wody, gleby, lub ziemi,
8. minimalizowania wielkości emisji energii takich jak ciepło, hałas,
9. stosowania najlepszych dostępnych technik (BAT),
10. przeciwdziałania zanieczyszczeniu środowiska,
11. stosowania sposobów zapobiegania i ograniczania skutków awarii.

#### **VII.7. Zarządzanie środowiskowe (w odniesieniu do BAT 1)**

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej prowadzący instalację opracuje i wdroży system zarządzania środowiskowego zawierający w sobie następujące cechy i elementy:

- zaangażowanie, przywództwo i odpowiedzialność kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla, za wdrożenie skutecznego systemu zarządzania środowiskowego,
- analizę obejmującą określenie kontekstu organizacji, określenie potrzeb i oczekiwań zainteresowanych stron, określenie cech instalacji, które wiążą się z możliwym ryzykiem dla środowiska (zdrowia ludzkiego), jak również mających zastosowanie wymogów prawnych dotyczących środowiska,
- opracowanie strategii ochrony środowiska, która obejmuje ciągłą poprawę efektywności środowiskowej instalacji,
- określenie celów i wskaźników efektywności w odniesieniu do znaczących aspektów środowiskowych, w tym zagwarantowanie zgodności z mającymi zastosowanie wymogami prawnymi,

- planowanie i wdrażanie niezbędnych procedur działań (w tym w razie potrzeby działań naprawczych i zapobiegawczych), aby osiągnąć cele środowiskowej uniknąć ryzyka środowiskowego,
- określenie struktur, ról i obowiązków w odniesieniu do aspektów celów środowiskowych oraz zapewnienie niezbędnych zasobów finansowych i ludzkich,
- zapewnienie niezbędnych kompetencji i świadomości pracowników, których praca może mieć wpływ na efektywność środowiskową danej instalacji (np. poprzez przekazywanie informacji i szkolenia),
- komunikację wewnętrzną i zewnętrzną,
- wspieranie zaangażowania pracowników w dobre praktyki zarządzania środowiskowego,
- opracowanie i stosowanie podręcznika zarządzania oraz pisemnych procedur w celu kontroli działań o znaczącym oddziaływaniu na środowisko, jak również odpowiednich zapisów,
- skuteczne planowanie operacyjne i kontrolę procesu,
- wdrożenie odpowiednich programów konserwacji,
- protokoły gotowości i reagowania na wypadek sytuacji wyjątkowej, w tym zapobieganie niekorzystnemu oddziaływaniu (na środowisko) sytuacji wyjątkowych lub ograniczania ich negatywnych skutków,
- w przypadku (ponownego) zaprojektowania (nowej) instalacji lub jej części, uwzględnienie jej oddziaływania na środowisko w trakcie użytkowania, co obejmuje budowę, konserwację, eksploatację i likwidację,
- program monitorowania i pomiarów, w stosownych przypadkach, z odpowiednimi informacjami można zapoznać się w sprawozdaniu referencyjnym dotyczącym monitorowania emisji do powietrza i wody przez instalacje IED,
- regularne stosowanie sektorowej analizy porównawczej,
- okresowe niezależne (o ile to możliwe) audyty wewnętrzne i okresowe niezależne audyty zewnętrzne w celu oceny efektywności środowiskowej i ustalenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi rozwiązaniami i czy odpowiednio go wdrożono i utrzymano,
- ocenę przyczyn niezgodności, wdrażanie działań naprawczych w odpowiedzi na przypadki niezgodności, przegląd skuteczności działań naprawczych oraz ustalenie, czy podobne niezgodności istnieją lub mogą potencjalnie wystąpić,
- okresowy przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzany przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem jego stałej przydatności, prawidłowości i skuteczności,
- monitorowanie i uwzględnianie rozwoju czystszych technik,
- plan zarządzania hałasem,
- plan zarządzania odorami,
- wykaz zużycia wody, energii i surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych
- plan na rzecz efektywności energetycznej.

Termin wdrożenia – 04 grudnia 2023r.

#### **VII.8. Sposoby zwiększania efektywnego gospodarowania zasobami i ograniczenia emisji** (w odniesieniu do BAT 2)

W ramach zwiększania efektywnego gospodarowania zasobami i ograniczenia emisji prowadzący instalację ustanowi, utrzymywał i dokonywał będzie regularnego przeglądu (również w przypadku wystąpienia istotnej zmiany) postanowień zakresie następujących obszarów:

- procesu produkcji w zakresie uproszczonych schematów sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji oraz opisów technik zintegrowanych oraz technik oczyszczania ścieków/gazów odlotowych w celu zapobiegania emisjom lub ich ograniczania, w tym efektywności,
- zużycia i wykorzystania wody (np. schematy przepływu i bilanse masy wody) oraz określenie działań mających na celu zmniejszenie zużycia wody,  
W ramach monitorowania zużycia i wykorzystania wody opracowano schematy przepływu i bilanse masy wody i ilości ścieków,
- cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych, poprzez wyznaczenie:
  - a) wartości średnich i zmienności przepływu oraz temperatury

b) średnich stężeń i wartości ładunków emitowanego pyłu, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, CO i ich zmienności

c) obecności innych substancji, które mogą mieć wpływ na układ oczyszczania gazów odlotowych lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń (pyłu, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, CO)

- zużycia i wykorzystania energii, ilości użytych surowców, a także ilości i cech charakterystycznych wytworzonych pozostałości oraz określenie działań na rzecz ciągłej poprawy w zakresie efektywnego gospodarowania zasobami (plan racjonalizacji zużycia energii oraz stosowanie technik obejmujących: ograniczenie utraty ciepła dzięki izolacji, odzysk ciepła przy użyciu wymienników ciepła, energooszczędne silniki, oświetlenie, ograniczenie do minimum emisji z kotłów, optymalizacja systemów dystrybucji pary, napędy o zmiennej prędkości),
- określenia i wdrożenia odpowiedniej strategii monitorowania w celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami, z uwzględnieniem zużycie energii, wody i surowców, poprzez monitorowanie emisji do powietrza, emisji hałasu, zużycia wody, zużycia surowców, zużycia energii oraz ilości wytwarzanych odpadów.

Termin wdrożenia - 04 grudnia 2023r.

#### **VII.9. W zakresie efektywnego wykorzystania energii Mleczarnia Gościno Sp. z o.o. opracowuje plan racjonalizacji zużycia energii** (w odniesieniu do BAT 6) obejmujący:

- definiowanie i obliczanie określonego zużycia energii w ramach działania (lub działań),
- ustalanie kluczowych wskaźników skuteczności działania w skali rocznej,
- planowanie okresowych celów usprawniania i powiązanych działań.

Plan dostosowany będzie do specyfikacji instalacji.

W odniesieniu do BAT 6b, w Zakładzie przy ul. Lipowej 15 w Gościnie stosowane są następujące techniki zwiększania efektywności energetycznej:

- energooszczędne silniki,
- energooszczędne oświetlenie,
- ograniczenie do minimum emisji z kotła poprzez zastosowanie niskoemisyjnego paliwa do ich zasilania (paliwo gazowe),
- systemy kontroli procesów.

W celu zwiększenia efektywności energetycznej, prowadzący instalację, jako element systemu zarządzania środowiskowego, wdrożył plan racjonalizacji zużycia energii, obejmujący definiowanie i obliczanie określonego zużycia energii w ramach działania (lub działań), ustalenie kluczowych wskaźników skuteczności działania w skali rocznej oraz planowania okresowych celów usprawniania i powiązanych działań.

#### **VII.10. W celu ograniczenia zużycia wody i objętości odprowadzanych ścieków** (w odniesieniu do BAT 7a), stosuje się:

- recykling lub ponowne wykorzystanie wody poprzez stosowanie obiegów zamkniętych w systemie mycia zamkniętego CIP oraz powtórne wykorzystanie wody,
- użycie urządzeń kontrolujących (fotokomórki w umywalkach, czujniki przepływu, termostaty w bojlerach),
- optymalizacja dysz wodnych i węży (odpowiednia ilość dysz o odpowiednim zasięgu i kierunku dla poszczególnych urządzeń),
- suche oczyszczanie (wyposażenie urządzeń w pistolety ze spręż. Powietrzem, usuwanie pozostałości przed myciem),
- czyszczenie wysokociśnieniowe (spryskiwanie powierzchni wodą pod ciśnieniem o wartości od 15 do 150 bar),
- optymalizacja dawkowania substancji chemicznej i wody w systemie mycia mechanicznego sterowanego automatycznie w obiegu zamkniętym CIP (optymalizacja projektu CIP i pomiar zmętnienia, przewodności, temperatury lub pH w celu dawkowania ciepłej wody i chemikaliów w zoptymalizowanych ilościach),
- mycie pianowe pod niskim ciśnieniem z wykorzystaniem piany lub żelu (wykorzystanie pianki niskociśnieniowej lub żelu do czyszczenia ścian, podłóg lub powierzchni urządzeń)
- zoptymalizowane projektowanie i konturowanie urządzeń i stref produkcyjnych (urządzenia i strefy produkcyjne są zaprojektowane i skonstruowane w sposób ułatwiający czyszczenie. Przy optymalizacji projektu i konstrukcji uwzględnia się wymogi w zakresie higieny),



- jak najszybsze czyszczenie sprzętu (czyszczenie odbywa się jak najszybciej po użyciu sprzętu w celu zapobiegnięciu stwardnieniu odpadów).

#### **VII.11. Sposoby zwiększenia efektywności energetycznej** (w odniesieniu do BAT 21)

W celu zwiększenia efektywności energetycznej w ramach BAT stosuje się odpowiednią kombinację technik określonych w BAT 6 oraz technik określonych poniżej:

- wykorzystanie urządzeń do pasteryzacji ciągłej (stosowane są przepływowe, płytowe wymienniki ciepła),
- regeneracyjna wymiana ciepła w pasteryzacji (wprowadzane mleko jest wstępnie ogrzewane przez gorące mleko opuszczające sekcję pasteryzacji).

Wskaźnikowe poziomy efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii-poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii:

Główny produkt (co najmniej 80% produkcji)	Jednostka	Określone zużycie energii (średnia roczna)
Ser	MWh/t surowców	0,10-0,22 <sup>(1)</sup>
<sup>(1)</sup> Określony poziom zużycia energii może nie mieć zastosowania w przypadku stosowania surowców innych niż mleko.		

Wskaźnikowe poziomy efektywności środowiskowej – poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego przepływu zrzutów ścieków

Główny produkt (co najmniej 80% produkcji)	Jednostka	Określone zużycie energii (średnia roczna)
Ser	m <sup>3</sup> /t surowców	0,75-2,5

#### **VII.12.Sposoby ograniczenia ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia, w ramach BAT** (w odniesieniu do BAT 22) stosuje się poniższe techniki:

- zoptymalizowane działanie wirówek (działanie wirówek zgodnie z ich specyfikacją w celu zminimalizowania odrzucenia produktu),
- minimalizacja produkcji kwaśnej serwatki (serwatka z produkcji serów typu kwaśnego jest przetwarzana w jak najkrótszym czasie w celu zmniejszenia powstawania kwasu mlekowego – pasteryzacja serwatki),
- odzyskiwanie i stosowanie serwatki (serwatka jest odzyskiwana – zagęszczanie serwatki metodą RO i wysyła do innego zakładu Grupy Polmlek).

### **VIII. Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń**

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia działalności związanej z eksploatacją instalacji.

W przypadku rozpoczęcia procesu likwidacji podstawą określenia bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji jest określenie stanu formalno-prawnego aktualnie obowiązującego, wynikającego z przepisów ustawy Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska oraz przepisów BHP.

Na etapie robót rozbiórkowych konieczne będzie zachowanie wymogów bezpieczeństwa ludzi i mienia oraz przestrzeganie wymogów ochrony środowiska, szczególnie z zakresu gospodarki odpadami. W trakcie demontażu urządzeń technicznych i obiektów budowlanych będą powstawały znaczne ilości odpadów – głównie gruzu ceramicznego, złomu, fragmentów izolacji, odpadów tworzyw sztucznych i drewna, które powinny być zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie ochrony środowiska (poddane przetworzeniu:odzysk, unieszkodliwienie).

Przed demontażem wszelkie urządzenia oraz sieci dostawcze powinny być opróżnione, a wszelkie osady i odpadowe substancje chemiczne usunięte z terenu zakładu oraz poddane utylizacji bezpiecznej dla środowiska (neutralizacja chemiczna, degradacja termiczna).

Przebieg procesu likwidacji powinien być monitorowany i dokumentowany, jako że odpowiedzialność za skutki obszarowego zanieczyszczenia środowiska, które mogą się ujawnić po likwidacji obiektu ponosi operator instalacji.

Prowadzący instalację ponosi także odpowiedzialność za stan terenu po likwidacji

obiekty, co jest równoznaczne z obowiązkiem rekultywacji przez wykonanie niwelacji, ewentualnej wymiany wierzchniej warstwy gruntu, zabezpieczenia przed migracją występujących w glebie zanieczyszczeń.

Sposób postępowania na etapie likwidacji zakładu i wynikający z przepisów prawa krajowego musi być ponadto zgodny z wytycznymi BREF, które zalecają:

- minimalizację ilości ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczanie jej przemieszczania oraz zabezpieczanie przed zanieczyszczeniem,
- zabezpieczanie gruntów przed skażeniem na skutek wycieku, niewłaściwego składowania materiałów niebezpiecznych i depozycji z powietrza,
- dokonanie oceny stanu zanieczyszczenia środowiska w celu opracowania programu rekultywacji.

W przypadku podjęcia przez Spółkę Mleczarnia Gościno decyzji o likwidacji poszczególnych obiektów zakładu zostanie zachowana wymieniona wyżej procedura postępowania.

### **IX. Termin ważności pozwolenia**

Ustala się termin ważności pozwolenia – na czas nieoznaczony.

**X.** Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od jego wydania lub jeżeli nastąpi zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

### **XI. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach gdy:**

- eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszaniem warunków pozwolenia,
- nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalające na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów,
- będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

**2) Orzekam stwierdzić wygaśnięcie pozwolenia zintegrowanego** dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich /serów twardych dojrzewających (żółtych), sera mozzarella oraz produktu seropodobnego/, o zdolności przyjmowania 420 tony mleka na dobę, zlokalizowanej przy ul. Lipowej 15 w Gościnie, udzielonego Mleczarni Gościno Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Hożej 51 w Warszawie decyzją Starosty Kołobrzeskiego znak OŚ.IV.7644-4/2007 z dnia 31.10.2007r., zmienioną decyzjami: znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 23.10.2012r., znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 03.01.2013r., znak OŚ.6222.00003.2014 z dnia 04.12.2014r., znak OŚ.6222.00001.2016 z dnia 10.06.2016r., znak OŚ.6222.00001.2022 z dnia 17.11.2022r. znak OŚ.6222.00001.2024 z dnia 04.04.2024r.

### **Uzasadnienie**

W dniu 17.04.2024r. do Starostwa Powiatowego w Kołobrzegu wpłynął wniosek Spółki Mleczarnia Gościno Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Hoża 51, 00-681 Warszawa o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji serów twardych dojrzewających (żółtych), sera mozzarella oraz produktu seropodobnego zlokalizowanej w zakładzie przy ul. Lipowej 15 w Gościnie, w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia. Wniosek dotyczył decyzji Starosty Kołobrzeskiego znak OŚ.IV.7644-4/2007 z dnia 31.10.2007r., zmienioną decyzjami: znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 23.10.2012r., znak OŚ.6222.00001.2012 z dnia 03.01.2013r., znak OŚ.6222.00003.2014 z dnia 04.12.2014r., znak OŚ.6222.00001.2016 z dnia 10.06.2016r., znak OŚ.6222.00001.2022 z dnia 17.11.2022r. znak OŚ.6222.00001.2024 z dnia 04.04.2024r.

Na podstawie art. 217 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego właściwy organ dokonuje ujednoczenia tekstu pozwolenia oraz stwierdza

wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia (art. 217 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska).

Istniejąca obecnie forma pozwolenia zintegrowanego, z dodatkowymi decyzjami zmieniającymi, może powodować utrudnienie w prawidłowym korzystaniu ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania zapisów pozwolenia. Ustawodawca umożliwił prowadzącemu instalację skorzystanie z mechanizmu zapewniającego czytelność i przejrzystość wydanego pozwolenia zintegrowanego. W przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 03 października 2008r. - o udostępnianiu informacji o środowisku jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko /tekst jednolity Dz. U. 2023r. poz. 1094 ze zmian. /. Nie jest również wymagane wniesienie opłaty rejestracyjnej przez prowadzącego instalację. Na podstawie art. 10 § 1, art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego /tekst jednolity Dz. U. z 2024r. poz. 572/ tut. Organ zawiadomił pismem znak OŚ.6222.00003.2024 z dnia 26 kwietnia 2024r. Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, jednocześnie poinformował Stronę, że został zebrany materiał dotyczący wniosku o ujednoczenie pozwolenia zintegrowanego, a przed wydaniem niniejszej decyzji, umożliwiono Stronie wypowiedzenie się, co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie oraz zgłoszonych żądań we wskazanym w zawiadomieniu terminie. Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa, nie wniosła uwag, ani wniosków.

W oparciu o art. 36 § 1 ustawy Kodeksu postępowania administracyjnego wyznaczony został nowy termin załatwienia sprawy ze względu na prowadzone czynności administracyjne oraz złożony charakter sprawy.

Ujednolicając treść obowiązującego pozwolenie zintegrowanego, dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich /serów twardych dojrzewających (żółtych), sera mozzarella oraz produktu seropodobnego/, o zdolności przyjmowania 420 tony mleka na dobę, zlokalizowanej przy ul. Lipowej 15 w Gościnie, prowadzonej przez Mleczarnię Gościno Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Hożej 51, 00-681 Warszawa, tut. Organ uaktualnił wskazane w niektórych punktach decyzji wskazane przepisy prawne (wpisano obowiązujące przepisy ustaw oraz przepisy szczegółowe dotyczące pomiarów emisji i wynikające z nich obowiązki). W oparciu o informacje oraz dane zawarte w przedkładanych przez prowadzącego instalację dokumenty wraz z wnioskiem o kolejną zmianę pozwolenia zintegrowanego (wniosek wraz z załącznikami z 2022r.) uaktualniono informacje zawarte w punkcie pozwolenia pn. lokalizacja zakładu, w tym wpisano aktualne oznaczenie w obowiązującym suikzpc Gminy Gościno (aktualnie U-P- tereny usług lub produkcji), dane dotyczące powierzchni terenu oraz numerów działek, wskazując, iż zakład położony jest przy ulicy Lipowej 15 w Gościnie, na działkach o numerach: 982, 736/1, 737. Łączna powierzchnia zajmowanego terenu wynosi: 27 490 m<sup>2</sup>. W/w znajduje również potwierdzenie w informacji pozyskanej z operatu ewidencyjnego w zakresie gruntów (14.05.2024r.). Wynika z niej, iż działki w Gościnie przy ul. Lipowej, gdzie eksploatowana jest instalacja stanowiące własność Spółki Mleczarnia Gościno Sp. z o. o. to dz. nr: 982, 737 oraz 736/1 – która powstała po podziale działki o nr 736 na 736/1 i 736/2, stąd też nieznacznie uległa zmniejszeniu powierzchnia terenu zajmowanego przez zakład.

W/w stanowią wyłącznie informacje porządkujące, nie mające wpływu na prowadzoną przez Mleczarnię Gościno Sp. z o. o. instalację w zakładzie przy ul. Lipowej 15 w Gościnie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeka się jak w sentencji decyzji.

Z up. STAROSTY  
mgr inż. Katarzyna Domańska  
NACZELNIK WYDZIAŁU OCHRONY ŚRODOWISKA

#### Pouczenie:

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie za pośrednictwem Starosty Kołobrzeskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa wniesienia odwołania wobec organu, który ja wydał. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Otrzymują:

1. Mleczarnia Gościno Sp. z o. o.  
Zakład Produkcyjny  
ul. Lipowa 15, 78-120 Gościno
2. OŚ a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
2. WIOŚ w Szczecinie (decyzja ostateczna)
3. Urząd Marszałkowski w Szczecinie (decyzja ostateczna)
4. Urząd Miejski w Gościnie
5. PGW Wody Polskie RZGW Kataster Wodny

dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł na rachunek Urzędu Miasta Kołobrzeg

Sprawę prowadzi:

Z-ca Naczelnika Anna Ginter

Wydział Ochrony Środowiska

ul. Gryfitów 4 -6, 78 - 100 Kołobrzeg

tel. 094 35301660 w. 232 /fax 094 3540510

[www.powiat.kolobrzeg.pl](http://www.powiat.kolobrzeg.pl) / [starostwo@powiat.kolobrzeg.pl](mailto:starostwo@powiat.kolobrzeg.pl)